

R E P U B L I C A M O L D O V A



N O R M A T I V Î N C O N S T R U C Ț I I

L.02.08

ECONOMIA CONSTRUCȚIILOR

NCM L.02.08-22:2017

NORME DE DEVIZ PENTRU LUCRĂRI DE RESTAURARE

**INDICATORUL R. LUCRĂRI DE RESTAURARE
A OBIECTELOR PATRIMONIULUI CULTURAL**

**CAPITOLUL R22. Restaurare și reconstituire a garniturilor
pentru uși și ferestre**

EDIȚIE OFICIALĂ

MINISTERUL ECONOMIEI ȘI INFRASTRUCTURII

CHIȘINĂU 2017

NORMATIV ÎN CONSTRUCȚII**NCM L.02.08-22:2017**

ICS 91.040

Norme de deviz pentru lucrări de restaurare**Indicatorul R. Lucrări de restaurare a obiectelor patrimoniului cultural****Capitolul R22. Restaurare și reconstituire a garniturilor pentru uși și ferestre**

Cuvinte cheie: norme de deviz pentru lucrări de restaurare, principii generale, instrucțiuni privind folosirea indicatorului R, capitolul R22 "Restaurare și reconstituire a garniturilor pentru uși și ferestre"

Preambul

- 1 ELABORAT de către Institutul Național de Cercetări și proiectări INCP „URBANPROIECT”.
- 2 ACCEPTAT de către Comitetul Tehnic pentru Normare Tehnică și Standardizare în Construcții CT- C 015 “Economia Construcțiilor”, procesul – verbal nr. din .
- 3 APROBAT ȘI PUS ÎN APLICARE prin ordinul Ministerului Economiei și Infrastructurii nr. din .201X (Monitorul Oficial al Republicii Moldova, 201X, nr. , art.), cu aplicare din 201X.
- 4 ELABORAT PENTRU PRIMA DATĂ

Introducere

În conformitate cu Hotărârea Guvernului nr. 1570 din 09.12.2002 începînd cu 01.01.2003 în Republica Moldova a început trecerea la noua bază normativă de deviz în construcții și metoda de resurse pentru determinarea valorii obiectivelor de construcții.

În anul 2012-2013 s-a început elaborarea normelor de deviz în formă de “Indicatorul R. Lucrări de restaurare a obiectelor patrimoniului cultural”.

Capitolul R22 “Restaurare și reconstituire a garniturilor pentru uși și ferestre” este unul din Indicatorul sus menționat.

Odată cu intrarea în vigoare a prezentului normativ se anulează valabilitatea «Единые расценки на реставрационно-восстановительные работы по памятникам культуры в Молдавской ССР в ценах, введенных с 1 января 1984 г., раздел 22 «Реставрация дверных и оконных приборов из дерева, цветных и черных металлов», aprobat prin ordinul Agenției Construcțiilor și Dezvoltării Teritoriului Nr. 116 din 03.09.2007.

Cuprins

Indicatorul R. Lucrări de restaurare a obiectelor patrimoniului cultural.....	1
1 Domeniul de aplicare.....	1
2 Referințe normative	1
3 Principii generale	2
4 Instrucțiuni privind folosirea Indicatorului R „Lucrări de restaurare a obiectelor patrimoniului cultural”	3
5 Indicații privind restituirea materialelor, obținute din desfaceri la restaurarea monumentelor de cultură	5
Capitolul R22. Restaurare și reconstituire a garniturilor pentru uși și ferestre	6
Generalități	6
R22A01 Confecționarea seturilor de dispozitive de uși de epocă din alamă sau bronz:	8
R22A02 Confecționarea cremonelor de fereastră și ușă de epocă din metal feros și metale neferoase ...	11
R22A03 Confecționarea balamalelor de ușă și fereastră, colțarilor, călcîielor, broaștelor și dispozitivelor de poartă de epocă din metal feros și metale neferoase	15
R22A04 Confecționarea pieselor lipsă a dispozitivelor de ușă de epocă din bronz sau alamă:.....	18
R22A05 Confecționarea pieselor lipsă a cremonelor de fereastră și ușă de epocă:	20
R22A06 Confecționarea pieselor lipsă a balamalelor de fereastră și ușă și a călcîielor de epocă:.....	22
R22A07 Restaurarea dispozitivelor de uși și ferestre de epocă (mînere, cremone, zăvoare).....	23
R22A08 Restaurarea balamalelor, colțarilor, călcîielor, broaștelor și grilajelor de protecție de epocă.	29
R22A09 Montarea dispozitivelor de epocă confecționate din nou sau restaurate:	31
R22A10 Demontarea dispozitivelor de ferestre și uși din metale neferoase și feroase:.....	33
R22A11 Asamblarea pieselor:.....	34
R22A12 Confecționarea, montarea și scoaterea vergelelor la scări pentru covoare din metale neferoase și placarea soclurilor și pragurilor de ușă cu alamă	35
R22A13 Confecționarea grătarelor de radiator sau de ventilație, ușițelor de cămine și sobe, grilajelor de protecție pentru uși vitrate, agrafelor din metale neferoase	36
Traducerea autentică a prezentului document normativ în limba rusă	38

N O R M A T I V Î N C O N S T R U C Ț I I

Economia construcțiilor

Norme de deviz pentru lucrări de restaurare

Indicatorul R. Lucrări de restaurare a obiectelor patrimoniului cultural

Capitolul R22. Restaurare și reconstituire a garniturilor pentru uși și ferestre

Экономика строительства

Сметные нормы на реставрационные работы

Сборник R. Реставрационные работы на объектах культурного наследия

Раздел R22. Реставрация и воссоздание оконных и дверных приборов

Economy of construction

Rules on cost estimation for restoration works

Collection R. Restoration works on historic buildings

Section R22. Restoration and reconstruction of window and door units

Data punerii în aplicare: 201X-0X-0X

1 Domeniul de aplicare

1.1 Normele de deviz pentru lucrări de restaurare sunt destinate pentru determinarea necesarului de resurse pentru executarea lucrărilor de restaurare a obiectelor patrimoniului cultural, întocmirea devizelor prin metoda de resurse, precum și pentru decontarea lucrărilor executate și trecerea la pierderi a materialelor.

1.2 Normele din Indicator servesc drept bază pentru elaborarea prețurilor unitare, individuale și comasate, fiind aplicate pentru determinarea cheltuielilor directe în costul de deviz al lucrărilor de restaurare a obiectelor patrimoniului cultural.

1.3 Normele de deviz sunt obligatorii pentru folosire de către toate organizațiile, întreprinderile beneficiare și antreprenori, indiferent de subordonarea administrativă și tipul de proprietate, care execută lucrări de restaurare folosind surse din bugetul de stat de toate nivelurile.

1.4 Pentru construcțiile, a căror finanțare se efectuează din conturile proprii ale întreprinderilor, organizațiilor și persoanelor fizice, normele din Indicator poartă un caracter recomandabil.

2 Referințe normative

NCM L.01.01-2012 Economia construcțiilor. Reguli de determinare a valorii obiectivelor de construcții

NCM L.02.05-2012 Economia construcțiilor. Norme de deviz pentru construirea clădirilor și construcțiilor speciale provizorii

NCM L.02.06-2012 Economia construcțiilor. Norme de deviz pentru executarea lucrărilor de construcții-montaj pe timp friguros

CP L 01.01-2012 Economia construcțiilor. Instrucțiuni privind întocmirea devizelor pentru lucrările de construcții-montaj prin metoda de resurse

CP L.01.02-2012 Economia construcțiilor. Instrucțiuni pentru determinarea cheltuielilor de deviz la salarizarea în construcții

CP L.01.03-2012 Economia construcțiilor. Instrucțiuni cu privire la calcularea cheltuielilor de regie la determinarea valorii obiectivelor

CP L.01.04-2012	Economia construcțiilor. Instrucțiuni privind determinarea cheltuielilor de deviz pentru funcționarea utilajelor de construcții
CP L.01.05-2012	Economia construcțiilor. Instrucțiuni privind determinarea valorii beneficiului de deviz la formarea prețurilor la producția de construcții
СНП-III-4-80*	Техника безопасности в строительстве

3 Principii generale

3.1 Indicatorul R este constituit din următoarele capitole, care cuprind tipurile principale de lucrări de restaurare privind restaurarea arhitectonică și arta aplicată:

Capitolul R1	Lucrări arhitectonice și arheologice și lucrări de terasamente în zona obiectelor patrimoniului cultural.
Capitolul R2	Restaurare și reconstituire a fundațiilor și elementelor constructive din piatră brută.
Capitolul R3	Restaurare și reconstituire a zidăriei din cărămidă.
Capitolul R4	Restaurare și reconstituire a elementelor constructive și a decorului din piatră naturală.
Capitolul R5	Restaurare și reconstituire a elementelor constructive și a pieselor din lemn
Capitolul R6	Restaurare și reconstituire a învelitorilor.
Capitolul R7	Restaurare și reconstituire a elementelor constructive și a elementelor decorative din metal.
Capitolul R8	Restaurare și reconstituire a finisajului de tencuiei.
Capitolul R9	Restaurare și reconstituire a placajului din marmură artificială.
Capitolul R10	Restaurare și reconstituire a zugrăvelilor la fațade și la interior.
Capitolul R11	Restaurare și reconstituire a decorului din ceramică.
Capitolul R12	Restaurare și reconstituire a decorului arhitectonic modelat.
Capitolul R13	Restaurare și reconstituire a incrustațiilor, sculpturilor în lemn.
Capitolul R14	Restaurare a mobilierului.
Capitolul R15	Restaurare și reconstituire a pardoselilor din parchet.
Capitolul R16	Reconstituire a articolelor de artă turnate din metale neferoase.
Capitolul R17	Lucrări de ștemuire, batere și presare.
Capitolul R18	Restaurare și reconstituire a suprafețelor incrustate.
Capitolul R19	Lucrări de tapițerie la restaurarea mobilierului tapițat.
Capitolul R20	Restaurare și reconstituire a poleielii de aur.
Capitolul R21	Lucrări diverse.
Capitolul R22	Restaurare și reconstituire a garniturilor pentru uși și ferestre.
Capitolul R23-1	Restaurare și reconstituire a țesăturilor și goblenurilor.
Capitolul R23-2	Restaurare a țesăturilor de artă.
Capitolul R24	Prelucrarea artistică a articolelor decorative de metal prin galvanizare.
Capitolul R25	Restaurare și reconstituire a articolelor de artă decorativă și aplicată din metale neferoase și pandative de cristal.
Capitolul R26	Restaurare și reconstituire a articolelor de artă decorativă și aplicată.
Capitolul R27	Restaurare a picturii monumentale și de șevalet.
Capitolul R28	Reconstituire integrală și parțială a picturii decorative monumentale și de șevalet la clădiri-monumente de arhitectură.
Capitolul R29	Restaurare și reconstituire a mozaicului.
Capitolul R30	Restaurare și reconstituire a garniturii articolelor decorative și de artă aplicată din chihlimbar.

3.2 Tabelele cu normele de deviz cuprind următorii indicatori normativi:

- consumul de materiale și articole în unități de măsuri fizice;
- manopera muncitorilor restauratori, h-om;
- categoria medie a lucrărilor;
- structura și timpul de exploatare a mecanismelor, utilajelor de construcții, uneltelor mecanizate, h-ut.

3.3 Lucrările de restaurare cuprind următoarele:

- a) lucrări de restaurare efectuate pentru asigurarea integrității fizice pe o perioadă de lungă durată a monumentelor și restituirii aspectului acestor monumente, pierdut sau denaturat pe parcursul existenței;
- b) lucrări de conservare cu scopul asigurării integrității fizice pe o perioadă de lungă durată a monumentelor și prelungirea existenței lor fără modificarea aspectului stabilizat pe parcursul perioadelor istorice;
- c) lucrări de reparație cu scopul menținerii stării de integritate a monumentului fără modificarea elementelor și structurilor sale inițiale;
- d) lucrări de reconstituire, restabilirea completă a monumentelor de mare importanță pentru cultura națională sau pentru mediul urbanistic istoric, care au fost devastate ca rezultat al acțiunilor vandalice sau al calamităților naturale.

3.4 Normele de deviz reflectă consumurile medii pe ramură pentru tehnologia adoptată și organizarea pe tipurile de lucrări de restaurare. În acest context normele specificate pot fi folosite pentru determinarea cheltuielilor suportate de către toate întreprinderile beneficiare și antreprenori, indiferent de tipul de proprietate și subordonarea administrativă.

3.5 Întocmirea devizelor și efectuarea calculelor pentru lucrările de restaurare prin metoda de resurse se efectuează în conformitate cu CP L.01.01 și NCM L.01.01.

3.6 În cazul în care valoarea obiectului este determinat prin deviz local, în valoare se includ și mijloacele pentru acoperirea cheltuielilor limitate, în modul stabilit de CP L.01.01.

3.7 Costul 1 h-om de manoperă a muncitorilor restauratori se determină în conformitate cu CP L.01.02-2012 și cu scrisorile-instrucțiuni emise de Organul Național de Dirijare în Construcții.

3.8 Costul 1 h-ut. la exploatarea mașinilor și mecanismelor, utilizate la lucrările de restaurare, se determină în conformitate cu CP L.01.04.

3.9 Normativul privind cheltuielile de regie se adoptă în conformitate cu CP L.01.03 și cu scrisorile-instrucțiuni emise de Organul Național de Dirijare în Construcții.

3.10 Normativul privind beneficiul de deviz se adoptă în conformitate cu CP L.01.05 și cu scrisorile-instrucțiuni emise de Organul Național de Dirijare în Construcții.

4 Instrucțiuni privind folosirea Indicatorului R „Lucrări de restaurare a obiectelor patrimoniului cultural”

4.1 Indicatorul cuprinde cele mai caracteristice tipuri de lucrări de restaurare arhitectonică și constructivă, precum și restaurarea și reconstituirea articolelor decorative și de artă aplicată.

4.2 Pentru lucrările, care lipsesc în Indicator, trebuie elaborate norme de deviz suplimentare pe baza normelor de deviz sau de producție în vigoare, precum și pe baza datelor de cronometraj. Elaborarea normelor de deviz suplimentare, avizarea și aprobarea acestora se efectuează în modul stabilit.

4.3 În normele Indicatorului manopera este calculată pentru condiții medii și prevede metode de executare a lucrărilor, care cuprind complexul integral al proceselor tehnologice de restaurare și executarea operațiunilor mici, auxiliare, suplimentare și secundare.

4.4 Normele de consum de materiale, incluse în Indicator, reflectă volumul lor total necesar pentru acest tip de lucrări și pot servi drept bază pentru trecerea la pierderi, la executarea lucrărilor.

4.5 La întocmirea normelor de deviz au fost luate în considerare condițiile speciale de executare a lucrărilor de restaurare, care limitează posibilitatea aplicării tehnologiilor noi, implementate în domeniul construcțiilor și la lucrări de reparație. În particular, în norme au fost luați în considerare următorii factori:

- a) necesitatea respectării unei deosebite prudențe la executarea tuturor tipurilor de lucrări pentru asigurarea integrității formelor inițiale și a părților componente ale monumentelor, în procesul restaurării;
- b) necesitatea executării lucrărilor pe sectoare mici cu front de lucru foarte limitat și cu grad redus de repetare a operațiunilor;
- c) inevitabilitatea unor întreruperi periodice în timpul lucrului, legate de cercetările suplimentare și fotofixarea monumentului, precum și de examinarea lucrărilor executate de către conducătorul științific al obiectului;
- d) posibilități extrem de limitate de implementare a metodelor performante de organizare a lucrărilor: mecanizarea, standardizarea, industrializarea, utilizarea materialelor noi și totodată existența necesității de pregătire specială a materialelor și de fabricare a articolelor, care se utilizează pentru restaurarea monumentelor (cărămidă cu dimensiuni nestandarde, diferite genuri de rocă de piatră și specii lemnoase, mortare, articole din metal și în ceramică etc.);
- e) minuțiozitatea deosebită de executare a tuturor tipurilor de lucrări de restaurare, care asigură calitatea lor înaltă și reconstituirea întocmai a fragmentelor și elementelor pierdute ale monumentului și garantează păstrarea deplină a aspectului artistic autentic și istoric.

4.6 Normele de consumuri de resurse sunt calculate în baza normelor de producție de consum de materiale, fișelor tehnologice și a altor documente tehnologice, precum și pe baza normelor de deviz pentru lucrări de restaurare și reconstituire valabile în 1984.

4.7 Normele prevăd condiții normale de executare a lucrărilor de restaurare. În cazul complicării acestor condiții, la normele de manoperă trebuie aplicați următorii coeficienți de corecție:

- a) la executarea lucrărilor la monumente în exploatare – $K=1,1$;
- b) în condiții extrem de limitate și dificile pentru transportul materialelor la locul de muncă – $K=1,15$;
- c) la executarea lucrărilor în încăperi din categoria celor nocive (prezența de abur, praf, fum și gaze nocive) – $K=1,25$;
- d) la executarea lucrărilor în apropierea obiectelor sub tensiune înaltă – $K=1,25$;
- e) în cazul în care temperatura aerului la locul de muncă este de $+40^{\circ}\text{C}$ – $K=1,25$;
- f) la executarea lucrărilor la înălțimea de peste 15 m – $K=1,25$;
- g) în cazul monumentului în stare avariata – $K=1,25$.

4.8 Aplicarea coeficienților de corecție, la întocmirea documentației de deviz, trebuie să fie justificată de documentația de proiect sau de borderoul de defecte, iar la decontarea lucrărilor executate se confirmă prin procese verbale, care fixează condițiile reale de executare a lucrărilor, semnate de către beneficiar și antreprenor.

4.9 La aplicarea mai multor coeficienți de corecție, coeficientul total de corecție se calculează ca produs al înmulțirii tuturor coeficienților.

- 4.10 Coeficienții, specificați în fiecare capitol concret, se aplică numai în limitele acestui capitol.
- 4.11 Cheltuielile suplimentare, asociate cu executarea lucrărilor de restaurare la temperaturi negative ale aerului, se iau în considerare conform NCM L.01.04.
- 4.12 Costul energiei electrice nu este inclus în normele de deviz și se determină suplimentar.
- 4.13 Cheltuielile pentru transportul apei la locul de muncă nu sunt incluse în normele de deviz, acestea se calculează suplimentar și se includ în devizele locale, conform prețurilor curente sau calculelor în conformitate cu datele proiectului de organizare a lucrărilor de restaurare.
- 4.14 Normele Indicatorului cuprind manipularea și transportul materialelor și articolelor în limitele șantierului la distanțe pînă la 50 m, exceptînd cazurile menționate special în generalitățile capitolelor.
- 4.15 Normele de deviz nu cuprind transportul pe verticală al materialelor, articolelor, molozului din desfaceri. Cheltuielile pentru transportul pe verticală se calculează suplimentar.

5 Indicații privind restituirea materialelor, obținute din desfaceri la restaurarea monumentelor de cultură

- 5.1 La executarea lucrărilor de restaurare pot fi folosite materialele obținute din desfacerea unor elemente ale clădirilor (construcții anterioare, închideri etc.), precum și din desfacerea elementelor constructive în restaurare.
- 5.2 Lista (borderoul) materialelor și elementelor constructive recuperabile, bune pentru folosirea lor repetată, se elaborează în procesul lucrărilor de restaurare, de către întreprinderea antreprenor specializată în restaurare, în comun cu beneficiarul.

Capitolul R22. Restaurare și reconstituire a garniturilor pentru uși și ferestre

Generalități

- 1 Normele de deviz din capitolul R22 sînt destinate pentru determinarea necesarului de resurse (manopera muncitorilor-restauratori, timpii de exploatare a utilajelor și consumurile materialelor de construcții) la executarea lucrărilor de restaurare a monumentelor istorico-arhitecturale și întocmirea devizelor prin metoda de resurse.
- 2 Normele din prezentul capitol prevăd restaurarea și reconstituirea dispozitivelor de fixare pentru uși și ferestre (articole) pierdute conform modelelor de epocă din metale feroase și neferoase și restaurarea articolelor de fierărie de epocă păstrate în clădiri-monumente de arhitectură ce se află sub protecție.
- 3 Confecționarea modelelor din ipsos și tiparelor de vixint sau de zinc normele capitolului nu prevăd. În caz de necesitate resursele pentru aceste lucrări se normează conform capitolelor R25 "Restaurare și reconstituire a articolelor de artă decorativă și aplicată din metale neferoase și pendante de cristal", R16 "Reconstituire a articolelor de artă turnate din metale neferoase".
- 4 Dispozitivele de fixare pentru uși și ferestre includ mînere de ușă cu rozete de mîner, plăci, găurii cheii, lamele, mînere false cu console, mînere-scoabe, mînere-butoane, cremone străpunse și aplicate, balamale de ușă și de fereastră, colțare, călcîie, broaște și dispozitive de fixare pentru poartă.
- 5 Capitolul cuprinde normele pentru confecționare a unei garnituri de dispozitive precum și normele la confecționarea pieselor componente, utilizându-le în cazul restaurării prin schimbarea pieselor deteriorate și completarea celor lipsă.
- 6 Ștemuirea articolelor turnate ornamentale, care au pierdut claritatea ornamentului, normele capitolului prezent nu prevăd și în caz de necesitate se normează conform capitolului R25 "Restaurare și reconstituire a articolelor de artă decorativă și aplicată din metale neferoase și pendante de cristal".
- 7 Normele din prezentul capitol prevăd patru categorii de complexitate:
 - a) categoria I – piese de formă simplă, netede, compuse din 2 sau mai multe părți: scoabă cu placă, mîner și rozetă, broască pentru dulap și cutie, balamale de uși și ferestre cu căptușeală, balamale de dulapi și oberliht, colțare, cremone aplicate, zăvoare;
 - b) categoria II – piese cu profil simplu, compuse din 3 sau mai multe părți: dispozitiv din două mînere, scoabe, broască îngropată cu căptușeală, cremone îngropate cu căptușeală, călcîie de ușă masive de colț;
 - c) categoria III – dispozitive compuse din piese ornamentate cu desen simplu și de complexitate medie, cu relief jos, în figuri: dispozitiv din 2 mînere cu închizător manual, cremone aplicate cu lungimea pînă la 2,5 dm;
 - d) categoria IV – piese de configurație complexă, cu relief ajurat, ornamentate, cu desen mărunț și piese cu caracter sculptural: broaște aplicate și îngropate cu două corpuri, cremone străpunse cu lungimea de la 2,5 pînă la 4 dm.
- 8 Dispozitivele de fixare pentru uși și ferestre ale fiecărei categorii de complexitate sunt împărțite în funcție de mărimea ariei suprafeței desfășurate în dm²: pînă la 10 dm² și peste 10 dm².
- 9 Normele capitolului cuprind manopera pentru efectuarea operațiunilor de bază și cele auxiliare:
 - a) primirea materialelor de la depozit;
 - b) transportul materialelor la o distanță pînă la 50 m;
 - c) încălzirea și umplerea sobelor de topire și de uscare;
 - d) îndreptarea și ascuțirea sculelor;

- e) curățarea locului de lucru;
- f) instalarea și mutarea dispozitivelor simple.

10 Corectări și note de aplicare a normelor:

Cod table și norme	Corectări și note
R22A01A, C, E	Normele prevăd confecționarea setului de dispozitive din 2 mânere și 2 rozete. În cazul confecționării dispozitivelor compuse dintr-un mâner și o rozetă, se aplică coeficientul $K=0,5$
R22A01Q, R	Normele prevăd confecționarea setului de mânere-scoabe pe ambele părți ale ușii. În cazul confecționării dispozitivelor compuse dintr-un mâner-scoabă, se aplică coeficientul $K=0,5$
R22A06	Normele prevăd confecționarea căptușelii de alamă pentru 2 cărți de balama și 2 călcîie. În cazul confecționării căptușelii de alamă pentru o carte de balama se aplică normele R22A06E, F cu coeficientul $K=0,5$. La confecționarea căptușelii de alamă pentru un călcîi se aplică normele R22A06G, H cu coeficientul $K=0,5$.
R22A07	Normele cuprind resurse pentru restaurarea dispozitivelor din două mânere. La restaurarea dispozitivelor dintr-un mâner și o rozetă sau placă, se aplică normele R22A07A1, A2, A3 cu coeficientul $K=0,5$.
R22A08	La norma R22A08A în cazul schimbării arcelor la balamalele automate "americane" se adaugă arce de confecționare industrială.

Confecționarea seturilor de dispozitive de uși de epocă din alamă sau bronz:

Изготовление комплектов дверных приборов старинного образца из латуни или бронзы:

cu mânere ovale netede și rozete de mâner:

- A** mânere cu dimensiuni de 60 x 40 mm, cu rozete profilate (1 set - 2 mânere, 2 rozete)
- B** găurii cheii profilate cu diametrul de 50 mm (1 set – 2 găurii cheii)
- C** mânere cu dimensiuni de 90 x 70 mm, cu rozete profilate și cu ornament pe "păhărele" și rozete (1 set – 2 mânere, 2 rozete)
- D** găurii cheii profilate ornamentate cu diametrul de 80 mm (1 set – 2 găurii cheii)

cu mânere ovale cu ornament complex și cu rozete de mâner:

- E** mânere cu dimensiuni de 75x45 mm cu rozete ornamentate complex cu diametrul de 6 mm (1 set - 2 mânere, 2 rozete)
- F** găurii cheii ornamentate complex cu diametrul de 60 mm (1 set – 2 găurii cheii)

cu mânere profilate, dimensiunea mânerului de 11 cm:

- G** cu rozete de mâner și găurii cheii (1 set - 2 mânere, 2 rozete, 2 găurii cheii)
- H** cu plăci (1 set - 2 mânere, 2 plăci)

cu mânere netede în figuri, parțial ornamentate, dimensiunea mânerului de 13 cm:

- I** cu rozete de mâner și găurii cheii (1 set - 2 mânere, 2 rozete, 2 găurii cheii)
- J** cu plăci (1 set - 2 mânere, 2 plăci)

cu mânere ornamentate de complexitate medie:

- K** cu rozete de mâner și găurii cheii (1 set - 2 mânere, 2 rozete, 2 găurii cheii)
- L** cu plăci (1 set - 2 mânere, 2 plăci)

cu mânere de ușă și plăci aplicate (1 set - 2 mânere, 2 plăci aplicate):

- M** dispozitiv din piese în figuri ornamentate complex
- N** dispozitiv din mânere în figuri ornamentate complex cu un "păhărel" în figuri profilat și cu plăci ornamentate complex

dispozitive din mânere-scoabe:

- O** mâner-scoabă în figuri de bronz cu dimensiunea de 13 cm cu placă netedă de 25x5 cm (1 set – 1 mâner-scoabă, 1 placă)
- P** mâner-scoabă cu dimensiunea de 22 cm cu o bară de stejar și fusuri de bronz cu o placă 25x5 cm (1 set – 1 mâner-scoabă, 1 placă)
- Q** mânere-scoabe cu dimensiunea de 46 cm cu o bară de stejar și fusuri bronz profilate (1 set – 2 mânere-scoabe)
- R** mânere-scoabe cu dimensiunea de 46 cm cu o tijă de stejar și fusuri de bronz ornamentate (1 set – 2 mânere-scoabe)

Cuprinde:

pentru normele A-L:

- turnarea pieselor ale dispozitivelor din bronz sau alamă conform modelelor din ipsos sau din lemn gata confecționate sau conform modelelor existente;
- tăierea culeelor, curățarea pieselor de pământ ars, pilirea și răzuirea;
- ștemuirea ornamentului pieselor și lustruirea suprafețelor netede;
- trasarea și sfredelirea cu țesirea găurilor;
- confecționarea șuruburilor din alama pentru fixarea detaliilor de mâner;
- confecționarea barei pătrate, prelucrarea de lăcătușărie a mânerelor turnate din bronz sau alamă;
- asamblarea pieselor dispozitivului.

pentru normele M-R:

- turnarea modelelor din ceară a pieselor dispozitivelor în tipare de vixint conform modelelor din ipsos sau din lemn gata confecționate sau conform modelelor existente;
- aprofundarea ornamentului pieselor din ceară cu corectarea desenului;

- turnarea pieselor în figuri cu cavități adânci (relief interior) din bronz sau alamă conform modelelor din ceară;
- turnarea pieselor ale dispozitivelor din bronz sau alamă în mod obișnuit conform modelelor din ipsos, din lemn sau conform modelelor existente, care nu au nevoie de modele de ceară;
- tăierea culeelor, curățarea pieselor de pământ ars, pilirea și răzuirea;
- ștemuirea ornamentului și lustruirea suprafețelor netede;
- trasarea și sfredelirea cu țesirea găurilor;
- confecționarea șuruburilor din alama pentru fixarea detaliilor de mîner;
- confecționarea tijei pătrate, prelucrarea de lăcătușărie a mînerelor turnate din bronz sau alamă;
- asamblarea pieselor dispozitivului.

Se măsoară la 1 set

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități				
			A	B	C	D	E
1	2	3	4	5	6	7	8
	Materiale:						
2412137306580	Alamă sau bronz	kg	1,06	0,17	1,34	0,448	1,06
1450332205758	Licopodiu	kg	0,019	0,003	0,024	0,008	0,019
1010116202960	Cocs măcinat	kg	0,86	0,14	1,08	0,36	0,86
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,162	0,03	0,346	0,102	0,192
2010232958990	Lemn de foc	m ³	0,005	0,001	0,006	0,002	0,005
2640112303099	Pământ pentru turnare	kg	7,6	1,2	9,6	3,2	7,6
2320322600195	Bitum pentru lucrările de construcții	kg	2,7	0,48	6,11	1,72	3,19
1450337323544	Grafrit cristalin de turnare	kg	0,005	0,001	0,006	0,002	0,005
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	0,108	0,02	0,244	0,068	0,128
2320116200574	Benzină auto	kg	0,023	0,04	0,052	0,014	0,027
888-0348	Sîrmă din alamă	kg	0,02	-	0,02	-	0,02
1019229	Șuruburi de alamă	kg	0,04	0,02	0,04	0,03	0,03
888-0359	Oțel rotund	kg	0,2	-	0,2	-	0,2
	Greutatea materialelor	kg	15,9	2,7	23,5	7,2	16,45
	Manoperă:						
9310060019983	Muncitor restaurator, cat. 4,7	h-om	-	1,21	-	-	-
9310060019987	Muncitor restaurator, cat. 5,1	h-om	-	-	-	4,6	-
9310060019989	Muncitor restaurator, cat. 5,3	h-om	11	-	17,5	-	-
9310060019993	Muncitor restaurator, cat. 5,7	h-om	-	-	-	-	17,6

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități				
			F	G	H	I	J
1	2	3	4	5	6	7	8
	Materiale:						
2412137306580	Alamă sau bronz	kg	0,17	1,23	1,34	1,23	1,79
1450332205758	Licopodiu	kg	0,003	0,022	0,024	0,022	0,032
1010116202960	Cocs măcinat	kg	0,14	1	1,08	1	1,44
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,068	0,231	0,306	0,42	0,49
2010232958990	Lemn de foc	m ³	0,001	0,006	0,006	0,006	0,008
2640112303099	Pământ pentru turnare	kg	1,2	8,8	9,6	8,8	12,8
2320322600195	Bitum pentru lucrările de construcții	kg	1,14	3,85	5,1	7	8,17
1450337323544	Grafrit cristalin de turnare	kg	0,001	0,006	0,006	0,006	0,008
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	0,046	0,154	0,204	0,28	0,327
2320116200574	Benzina auto	kg	0,01	0,033	0,048	0,06	0,069
888-0348	Sîrmă din alamă	kg	-	0,02	0,02	0,02	0,02
1019229	Șuruburi de alamă	kg	0,02	0,05	0,04	0,05	0,04
888-0359	Oțel rotund	kg	-	0,2	0,2	0,2	0,2
	Greutatea materialelor	kg	3,44	19,34	21,6	22,95	30,5
	Manoperă:						

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități				
			F	G	H	I	J
1	2	3	4	5	6	7	8
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	4,6	-	15,6	-	23,2
9310060019991	Muncitor restaurator, cat. 5,5	h-om	-	15,5		24,8	

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități				
			K	L	M	N	O
1	2	3	4	5	6	7	8
	Materiale:						
10106332	Parafina petroliera solida "Π-2"	kg	-	-	0,142	0,142	0,115
2414317346207	Stearina	kg	-	-	0,142	0,142	0,115
2412137306580	Alamă sau bronz	kg	1,34	1,9	2,47	2,47	1,46
1450332205758	Licopodiu	kg	0,024	0,034	0,016	0,016	0,016
2466477302420	Sticla solubila	kg	-	-	0,265	0,266	0,1
1130379	Alcool etilic rectificat tehnic, cal. I	kg	-	-	0,119	0,119	0,043
1010116202960	Cocs măcinat	kg	1,09	1,53	0,85	0,85	0,77
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,534	0,685	0,854	0,783	0,195
2010232958990	Lemn de foc	m ³	0,007	0,009	0,011	0,011	0,007
2640112303099	Pământ pentru turnare	kg	9,6	13,6	6,4	6,4	6,4
2320322600195	Bitum pentru lucrările de construcții	kg	8,9	11,42	13,3	13	3,25
1450337323544	Grafit cristalin de turnare	kg	0,007	0,009	0,004	0,004	0,004
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	0,356	0,457	0,533	0,523	0,13
2320116200574	Benzina auto	kg	0,067	0,097	1,13	1,11	0,23
888-0348	Sîrmă din alamă	kg	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
1019229	Șuruburi de alamă	kg	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04
888-0359	Ōțel rotund	kg	0,2	0,2	0,2	0,2	-
	Greutatea materialelor	kg	26,55	35,8	33,5	33,3	17,4
	Manoperă:						
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	-	33,1	-	-	-
9310060019989	Muncitor restaurator, cat. 5,3	h-om	-	-	-	-	11,3
9310060019991	Muncitor restaurator, cat. 5,5	h-om	33,1	-	-	-	-
9310060019993	Muncitor restaurator, cat. 5,7	h-om	-	-	61,9	60,8	-

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități		
			P	Q	R
1	2	3	4	5	6
	Materiale:				
10106332	Parafina petroliera solida "Π-2"	kg	0,121	-	-
2414317346207	Stearina	kg	0,121	-	-
2412137306580	Alamă sau bronz	kg	1,68	3,92	4,59
1450332205758	Licopodiu	kg	0,016	0,07	0,08
2466477302420	Sticla solubila	kg	0,133	-	-
1130379	Alcool etilic rectificat tehnic, cal. I	kg	0,06	-	-
1010116202960	Cocs măcinat	kg	0,78	3,16	3,7
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,22	0,45	0,45
2010232958990	Lemn de foc	m ³	0,011	0,018	0,02
2640112303099	Pământ pentru turnare	kg	6,4	28	32
2320322600195	Bitum pentru lucrările de construcții	kg	3,73	7,52	0,6
1450337323544	Grafit cristalin de turnare	kg	0,004	0,018	0,02
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	0,16	0,345	0,345
2320116200574	Benzina auto	kg	0,32	0,64	0,75
888-0348	Sîrmă din alamă	kg	0,02	-	0,1
1019229	Șuruburi de alamă	kg	0,04	0,05	0,05
2010102913201	Rigle de stejar, cal. 1	m ³	0,0001	0,001	0,001

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități		
			P	Q	R
1	2	3	4	5	6
888-0008	Baiț	l	0,1	0,4	0,4
2430161032185	Terebentina	kg	0,002	0,011	0,011
1019759	Lac de spirt	kg	0,001	0,006	0,006
1711317309326	Cîrpe de șters	kg	0,0003	0,002	0,002
2682162605827	Vată	kg	0,0003	0,002	0,002
1111000100045	Tifon tip C lat=0,82 m	m	0,0014	0,0022	0,0022
0126227204643	Ceara de albine	kg	0,001	0,004	0,004
888-0359	Oțel rotund	kg	0,15	0,6	0,6
	Greutatea materialelor	kg	20,8	44,45	43,95
	Manoperă:				
9310060019989	Muncitor restaurator, cat. 5,3	h-om	17,5	41	52

R22A02

Confecționarea cremonelor de fereastră și ușă de epocă din metal feros și metale neferoase

Изготовление оконных и дверных шпингалетов старинного образца из черного и цветных металлов

Confecționarea cremonelor de fereastră și ușă străpunse aplicate de epocă din metal feros:

cu mâner pivotant și cîrlig:

A cu lungimea de 1,5-2,5 dm (din 10 piese)

B cu lungimea de 2,55-4 dm (din 12 piese)

cu mecanism glisant:

C cu lungimea de 1,5-2,5 dm (din 10 piese)

D cu lungimea de 2,55-4 dm (din 14 piese)

Confecționarea cremonelor de fereastră și ușă străpunse aplicate de epocă din metal feros și metale neferoase cu piese netede:

cu mâner pivotant și cîrlig:

E cu lungimea de 1,5-2,5 dm (din 15 piese)

F cu lungimea de 2,55-4 dm (din 19 piese)

cu mecanism glisant:

G cu lungimea de 1,5-2,5 dm (din 19 piese)

H cu lungimea de 2,55-4 dm (din 23 piese)

Confecționarea cremonelor de fereastră și ușă străpunse aplicate cu mecanism glisant de epocă din metal feros și metale neferoase cu piese turnate din bronz:

ornamentate de complexitate medie:

I cu lungimea de 1,5-2,5 dm (din 15 piese)

J cu lungimea de 2,55-4 dm (din 17 piese)

cu ornament complex turnate conform modelelor din ceară:

K cu lungimea de 1,5-2,5 dm (din 15 piese)

L cu lungimea de 2,55-4 dm (din 17 piese)

Confecționarea cremonelor de fereastră și ușă aplicate de tip zăvor de epocă din metal feros și metale neferoase cu mâner turnat profilat cu diametrul de 25 mm:

- M** cu lungimea de 140 cm
N cu lungimea de 90 cm
O cu lungimea de 25 cm

Confecționarea cremonelor de ușa îngropate de epocă din metal feros și metale neferoase cu căptușeală de alamă:

- P** cu lungimea pînă la 80 cm
Q cu lungimea peste 80 cm

- R** Confecționarea zăvoarelor de epocă din alamă cu dimensiune de 6,5 x 4,5 cm

Cuprinde:

pentru normele A-D:

- confecționarea pieselor metalice de cremonă conform modelului existent sau proiectului cu marcarea, tăierea, îndreptarea prin ciocănire și prelucrarea de lăcătușărie a pieselor;
- marcarea și sfredelirea cu teșire a găurilor pentru șuruburi de montare;
- asamblarea cremonelor.

pentru normele E-H:

- confecționarea pieselor de cremonă conform modelului existent sau proiectului cu marcarea tablei de alamă și a fierului profilat, cu tăierea, îndreptarea prin ciocănire și prelucrarea de lăcătușărie a pieselor;
- șlefuirea și lustruirea pieselor de alamă netede și profilate;
- turnarea mînerului profilat și cutiei a mecanismului glisant cu ștemuirea și lustruirea pieselor turnate;
- confecționarea șuruburilor pentru fixare;
- marcarea și sfredelirea cu teșire a găurilor pentru șuruburi de montare;
- asamblarea cremonelor.

pentru normele I-R:

- confecționarea pieselor de cremonă conform modelului existent sau a proiectului cu marcarea tablei de alamă și fierului profilat, cu tăierea, îndreptarea, prelucrarea de lăcătușărie a pieselor și căptușirea tijei cu alamă;
- turnarea pieselor ornamentate din bronz conform modelelor gata confecționate, modelelor existente sau cu turnarea modelelor din ceară în tipare de vixint gata confecționate;
- tăierea, curățarea, pilirea și răzuirea pieselor turnate;
- ștemuirea ornamentului și lustruirea suprafețelor netede ale pieselor turnate și a căptușelii de alamă a tijei;
- confecționarea șuruburilor din alama pentru fixare;
- marcarea și sfredelirea cu teșire a găurilor pentru șuruburi de montare;
- prelucrarea de lăcătușărie a mînerelor turnate din bronz sau alamă;
- asamblarea cremonelor.

Se măsoară la 1 buc.

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități				
			A	B	C	D	E
1	2	3	4	5	6	7	8
	Materiale:						
2412137306581	Bronz	kg	-	-	-	-	0,35
2874115833880	Șuruburi cu cap înecat	kg	0,03	0,045	0,03	0,045	-
2722106312767	Tije de alamă	kg	-	-	-	-	1
888-0351	Tablă din alamă L68, gros. 0,4-4,0 mm	kg	-	-	-	-	2,1
888-0427	Țevi din alamă	kg	-	-	-	-	1,5
11300721	Acid clorhidric tehnic	kg	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
888-0359	Oțel rotund	kg	3	4	3,7	4,3	1,23
	Sîrmă din alamă	kg	-	-	-	-	0,06
1019229	Șuruburi de alamă	kg	-	-	-	-	0,1

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități				
			A	B	C	D	E
1	2	3	4	5	6	7	8
116-0034	Staniu (aliaj de lipit)	kg	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
	Greutatea materialelor	kg	3,24	4,26	3,94	5,16	6,55
	Manoperă:						
9310060019996	Muncitor restaurator, cat. 6,0	h-om	16,1	20,1	22,8	25,6	38,3

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități				
			F	G	H	I	J
1	2	3	4	5	6	7	8
	Materiale:						
2412137306581	Bronz	kg	0,35	0,67	0,67	3,36	3,81
2722106312767	Tije de alamă	kg	1,5	1	1,5	-	-
1320157334839	Plumb rola	kg	-	-	-	0,15	0,206
888-0351	Tablă de alamă L68, gros. 0,4-4,0 mm	kg	2,91	2,1	2,91	0,462	0,642
888-0427	Tevi din alamă	kg	2,1	1,5	2,1	-	-
11300721	Acid clorhidric tehnic	kg	0,08	0,08	0,08	0,34	0,47
2640112303099	Pământ pentru turnare	kg	-	4,8	4,8	24	27,2
888-0359	Oțel rotund	kg	1,7	1,7	2,16	5,42	7,46
1111000100045	Tifon tip C lat=0,82 m	m	-	-	-		0,31
1450337323544	Grafit cristalin de turnare	kg	-	0,003	0,003	0,015	0,019
	Sîrmă de alamă	kg	0,08	0,09	0,11	0,1	0,1
2320116200574	Benzina auto	kg	-	0,14	0,14	6,05	7,34
1019229	Șuruburi de alamă	kg	0,14	0,1	0,14	0,08	0,12
1450332205758	Licopodiu	kg	-	0,012	0,012	0,06	0,068
888-0196	Alcool amoniac	kg	-	-	-	0,058	0,08
116-0034	Staniu (aliaj de lipit)	kg	0,13	0,13	0,13	0,392	0,539
1010116202960	Cocs măcinat	kg	-	0,54	0,254	2,7	3,06
2010232958990	Lemn de foc	m ³	-	0,003	0,003	0,015	0,017
2320322600195	Bitum pentru lucrările de construcții	kg	-	1,68	1,68	9,25	10,57
2462106110599	Pasta GOI	kg	-	0,101	0,102	0,555	0,639
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	-	0,07	0,07	0,37	0,423
	Greutatea materialelor	kg	9,0	16,45	18,95	62,4	63,55
	Manoperă:						
9310060019989	Muncitor restaurator, cat. 5,3	h-om	-	42,64	48,65	-	-
9310060019993	Muncitor restaurator, cat. 5,7	h-om	-	-	-	57,6	63,3
9310060019996	Muncitor restaurator, cat. 6,0	h-om	44,23	-	-	-	-

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități				
			K	L	M	N	O
1	2	3	4	5	6	7	8
	Materiale:						
2412137306581	Bronz	kg	3,58	4,25	0,224	0,224	0,224
2722106312767	Tije de alamă	kg	0,622	0,857	-	-	-
1320157334839	Plumb rola	kg	0,16	0,22	0,105	0,066	0,023
888-0351	Tablă de alamă L68, gros. 0,4-4,0 mm	kg	-	-	1,96	1,4	1,564
11300721	Acid clorhidric tehnic	kg	0,36	0,5	0,228	0,15	0,053
2640112303099	Pământ pentru turnare	kg	-	-	1,6	1,6	1,6
888-0359	Oțel rotund	kg	7,81	10,74	1,68	1,06	0,37
2414317346207	Stearina	kg	0,596	0,714	-	-	-
1111000100045	Tifon tip C lat=0,82 m	m	0,24	0,33	0,158	0,10	0,035
1450337323544	Grafit cristalin de turnare	kg	-	-	0,001	0,001	0,001
888-0348	Sîrmă din alamă	kg	0,1	0,1	0,02	0,02	0,02
2320116200574	Benzina auto	kg	6,96	8,08	3,75	2,37	0,86

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități				
			K	L	M	N	O
1	2	3	4	5	6	7	8
1019229	Șuruburi de alamă	kg	0,06	0,1	0,03	0,03	0,02
1450332205758	Licopodiu	kg	-	-	0,004	0,004	0,004
888-0196	Alcool amoniac	kg	0,064	0,088	0,042	0,026	0,009
116-0034	Staniu (aliaj de lipit)	kg	0,416	0,572	0,274	0,173	0,061
1010116202960	Cocs măcinat	kg	0,29	0,35	0,18	0,18	0,18
2734113803881	Sirma din otel moale, neagra, D=1 mm	kg	-	-	0,04	0,04	0,04
2010232958990	Lemn de foc	m ³	0,016	0,019	0,001	0,001	0,001
2320322600195	Bitum pentru lucrările de construcții	kg	15,1	18,26	0,33	0,33	0,33
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,906	1,348	0,02	0,02	0,02
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	0,604	0,76	0,013	0,013	0,013
10106332	Parafina petroliera solida "Π-2"	kg	0,596	0,714	-	-	-
2466477302420	Sticla solubila	kg	0,61	0,72	-	-	-
1130379	Alcool etilic rectificat tehnic, cal. I	kg	0,27	0,32	-	-	-
	Greutatea materialelor	kg	49,01	60,23	11,4	8,5	5,14
	Manoperă:						
9310060019993	Muncitor restaurator, cat. 5,7	h-om	95,5	111,7	19,9	18,4	10,7

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități		
			P	Q	R
1	2	3	4	5	6
	Materiale:				
2412137306581	Bronz	kg	0,224	0,224	-
2874115833880	Șuruburi cu cap înecat	kg	0,015	0,01	-
1320157334839	Plumb rola	kg	0,016	0,012	-
888-0351	Tablă de alamă L68, gros. 0,4-4,0 mm	kg	0,552	1,08	0,19
11300721	Acid clorhidric tehnic	kg	0,035	0,25	0,125
2640112303099	Pământ pentru turnare	kg	1,6	1,6	-
888-0359	Oțel rotund	kg	0,25	0,6	-
1111000100045	Tifon tip C lat=0,82 m	m	0,023	0,035	0,016
1450337323544	Grafit cristalin de turnare	kg	0,001	0,001	-
888-0348	Sîrmă din alamă	kg	0,02	0,02	-
2320116200574	Benzina auto	kg	0,58	0,63	-
1019229	Șuruburi de alamă	kg	0,02	0,03	0,31
1450332205758	Licopodiu	kg	0,004	0,002	-
1592127301144	Alcool amoniac	kg	0,008	0,008	0,004
116-0034	Staniu (aliaj de lipit)	kg	0,041	0,08	0,015
1010116202960	Cocs măcinat	kg	0,18	0,18	-
2734113803881	Sirma din otel moale, neagra, D=1 mm	kg	0,04	0,04	-
2010232958990	Lemn de foc	m ³	0,001	0,001	-
2320322600195	Bitum pentru lucrările de construcții	kg	0,33	0,33	-
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,02	0,02	-
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	0,013	0,013	-
	Greutatea materialelor	kg	4,5	8,04	0,201
	Manoperă:				
9310060019989	Muncitor restaurator, cat. 5,3	h-om	10,2	12,7	-
9310060019996	Muncitor restaurator, cat. 6,0	h-om	-	-	4,61

Confecționarea balamalelor de ușă și fereastră, colțarilor, călcâielor, broaștelor și dispozitivelor de poartă de epocă din metal feros și metale neferoase

Изготовление дверных и оконных петель, угольников, пятников, замков и воротных приборов старинного образца из черного и цветных металлов

Confecționarea balamalelor de ușă de epocă din metal feros și metale neferoase cu căptușeală de alamă (dimensiunile cărții 175×50 mm):

- A** cu căpăcele profilate
- B** cu căpăcele ornamentate

Confecționarea balamalelor de fereastră de epocă din metal feros și metale neferoase cu căptușeală de alamă (dimensiunile cărții 125×40 mm):

- C** cu căpăcele profilate
- D** cu căpăcele ornamentate

E Confecționarea balamalelor din alamă cu dimensiuni de 60×75 mm

F Confecționarea colțarilor din alamă cu dimensiuni de 180×180 mm, lățimea 30 mm

Confecționarea călcâielor pentru uși de epocă din metal feros și metale neferoase cu lamele de 30 cm lungime cu căptușeală de alamă (1 set pentru montarea unei foi de ușă):

- G** drepte cu dimensiunea corpului 8,5 cm
- H** unghiulari cu dimensiunea corpului 8,5 cm

I Confecționarea călcâielor din alamă de epocă pentru dulapuri

J Confecționarea dispozitivelor forjate și plăci aplicate în figuri pentru porți

Confecționarea broaștelor îngropate de epocă din metal feros cu căptușirea plăcuțelor cu alamă (cu confecționare a 2 chei):

- K** complexe
- L** simple

Confecționarea broaștelor aplicate de epocă din metal feros și metale neferoase:

- M** pentru dulapuri din alamă
- N** netede cu 2 corpuri cu zăvor
- O** cu ornament de complexitate medie cu 2 corpuri

P Confecționarea cheii pentru broaște de epocă

Cuprinde:

pentru normele A-F:

- confecționarea balamalelor din oțel cu marcarea, tăiere, îndoire prin șabloane și forjare de cărți, cu confecționarea pivotului cu filetare și asamblarea balamalei;
- confecționarea căptușelii de alamă sau a colțarilor de alamă cu marcarea, tăierea, sfredelirea cu teșirea găurilor, lustruirea și ștemuirea căptușelii pe configurația balamalei;
- confecționarea șuruburilor din alamă pentru fixarea căptușelii balamalei;
- confecționarea capacelor pentru balama cu turnare din bronz conform modelului gata confecționat sau model existent, cu sfredelirea găurilor în capace și filetare interioară ;
- ajustarea și asamblarea pieselor de balama.

pentru normele G, H:

- confecționarea corpurilor forjate din oțel cu răzuire, perforarea găurilor pentru pivoți și filetarea interioară;
- confecționarea pivoților cu filetare;
- confecționarea plăcuțelor din oțel cu fixarea lor pe corpul forjat prin sudare;
- confecționarea căptușelii de alamă a plăcuțelor și a corpurilor cu marcare, tăiere, sfredelirea și teșirea găurilor, lustruirea și ștemuirea căptușelii pe configurația corpurilor;
- confecționarea șuruburilor de alamă pentru fixarea căptușelii;
- ajustarea și asamblarea pieselor.

pentru norma I:

- confecționarea din alamă a plăcuțelor și pivoților călcâielor cu marcare, tăiere, pilire, strunjire, șlefuirea și lustruirea pieselor, sfredelirea cu teșirea găurilor.

pentru norma J

- confecționarea din tablă de oțel a plăcilor aplicate în figuri cu marcare, tăierea după șablon, pilirea și găurirea;
- confecționarea din oțel profilat a zăvoarelor cu plăci de ghidaj și forjarea tijelor în figuri.

pentru normele K, L:

- confecționarea broaștei cu marcarea, tăierea, găurirea, prelucrarea de lăcătușărie a pieselor, asamblarea și verificarea funcționării;
- confecționarea căptușelii de alamă a plăcilor cu marcare, tăiere, sfredelirea și teșirea găurilor;
- confecționarea șuruburilor din alamă pentru fixarea plăcilor;
- confecționarea a 2 chei pentru lacăt.

pentru normele M-O:

- turnarea corpurilor din bronz conform modelelor din ipsos sau lemn gata confecționate sau conform modelelor existente;
- tăierea culeelor, curățarea, pilirea și răzuirea pieselor turnate;
- ștemuirea ornamentului și lustruirea suprafețelor netede;
- confecționarea mecanismului de broască cu 2 chei;
- prelucrarea de lăcătușărie a corpurilor de bronz;
- confecționarea șildurilor, zăvorului cu găurire;
- asamblarea pieselor și a mecanismului de broască.

Se măsoară la: 1 buc. (normele A-F, K-O, P)
1 set (normele G-I)
1 kg (norma J)

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități			
			A	B	C	D
1	2	3	4	5	6	7
	Materiale:					
(888-0300)	Tablă de bronz	kg	0,168	0,168	0,168	0,168
888-0359	Oțel rotund	kg	0,1	0,1	0,06	0,06
2710703434920	Oțel lat	kg	0,6	0,6	0,43	0,43
2320116200574	Benzina auto	kg	0,73	0,73	0,5	0,5
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,018	0,018	0,018	0,018
888-0351	Tablă din alamă L68, gros. 0,4-4,0 mm	kg	0,323	0,323	0,18	0,18
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	0,012	0,01	0,012	0,012
1320157334839	Plumb rola	kg	0,017	0,017	0,011	0,011
116-0034	Staniu (aliaj de lipit)	kg	0,04	0,04	0,027	0,027
888-0348	Sîrmă din alamă	kg	0,08	0,08	0,06	0,06
2874115833880	Șuruburi cu cap înecat	kg	0,05	0,05	0,04	0,04
11300721	Acid clorhidric tehnic	kg	0,034	0,034	0,023	0,023
1111000100045	Tifon tip C lat=0,82 m	m	0,026	0,026	0,018	0,018
2640112303099	Pămînt pentru turnare	kg	1,2	1,2	1,2	1,2
1450337323544	Grafit cristalin de turnare	kg	0,001	0,001	0,001	0,001

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități			
			A	B	C	D
1	2	3	4	5	6	7
1450332205758	Licopodiu	kg	0,003	0,003	0,003	0,003
1010116202960	Cocs măcinat	kg	0,14	0,14	0,14	0,14
2010232958990	Lemn de foc	m ³	0,001	0,001	0,001	0,001
2320322600195	Bitum pentru lucrările de construcții	kg	0,3	0,3	0,3	0,3
	Greutatea materialelor	kg	4,4	4,4	3,78	3,78
	Manoperă:					
9310060019983	Muncitor restaurator, cat. 4,7	h-om	-	-	7,03	-
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	8,01	-	-	-
9310060019989	Muncitor restaurator, cat. 5,3	h-om	-	8,98	-	8,0

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități			
			E	F	G	H
1	2	3	4	5	6	7
	Materiale:					
888-0359	Oțel rotund	kg	-	-	2,43	2,43
2710703434920	Oțel lat	kg	-	-	5,3	10,5
2320116200574	Benzina auto	kg	-	-	0,56	0,56
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,03	0,06	0,264	0,42
888-0351	Tablă de alamă L68, gros. 0,4-4,0 mm	kg	0,06	0,39	1,92	3,05
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	0,02	0,04	0,066	0,105
116-0034	Staniu (aliaj de lipit)	kg	-	-	-	-
888-0348	Sîrmă din alamă	kg	-	-	0,2	0,32
2874115833880	Șuruburi cu cap înecat	kg	-	-	0,3	0,6
1019229	Șuruburi de alamă	kg	0,03	0,03	-	-
11300721	Tije de alamă	kg	0,05	-	-	-
	Greutatea materialelor	kg	0,2	0,5	11,0	18,0
	Manoperă:					
9310060019989	Muncitor restaurator, cat. 5,3	h-om		-	32,7	51,4
9310060019996	Muncitor restaurator, cat. 6,0	h-om	4,49	2,78	-	-

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități			
			I	J	K	L
1	2	3	4	5	6	7
	Materiale:					
888-0359	Oțel rotund	kg	-	1,093	0,5	0,4
2710703434920	Oțel lat	kg	-	-	2,0	1,5
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,08	-	-	-
888-0351	Tablă de alamă L68, gros. 0,4-4,0 mm	kg	0,504	-	0,35	0,35
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	0,02	-	-	-
116-0034	Staniu (aliaj de lipit)	kg	-	-	0,05	0,03
888-0348	Sîrmă din alamă	kg	0,04	-	0,08	0,08
2874115833880	Șuruburi cu cap înecat	kg	-	-	0,04	0,04
11300721	Acid clorhidric tehnic	kg	-	-	0,045	0,025
1019229	Șuruburi de alamă	kg	0,08	-	-	-
	Greutatea materialelor	kg	0,7	1,09	3,07	2,43
	Manoperă:					
9310060019976	Muncitor restaurator, cat. 4,0	h-om	-	-	-	15,9
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	-	-	28,0	-
9310060019991	Muncitor restaurator, cat. 5,5	h-om	-	1,56	-	-
9310060019996	Muncitor restaurator, cat. 6,0	h-om	4,49	-	-	-

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități			
			M	N	O	P
1	2	3	4	5	6	7
	Materiale:					
(888-0300)	Tablă de bronz	kg	-	1,944	2,24	-
888-0359	Oțel rotund	kg	-	0,9	0,4	-
2710703434920	Oțel lat	kg	0,2	2,0	1,5	0,25
2320116200574	Benzina auto	kg	-	0,45	0,85	-
2462106110599	Pasta GOI	kg	-	0,318	0,6	-
888-0351	Tablă de alamă L68, gros. 0,4-4,0 mm	kg	0,15	0,05	-	-
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	-	0,212	0,4	-
116-0034	Staniu (aliaj de lipit)	kg	0,015	0,03	0,03	-
888-0348	Sîrmă din alamă	kg	0,04	-	-	-
2874115833880	Șuruburi de oțel	kg	-	0,04	-	-
11300721	Acid clorhidric tehnic	kg	0,01	0,025	0,025	-
1019229	Șuruburi de alamă	kg	-	0,06	0,05	-
2640112303099	Pămînt pentru turnare	kg	-	13,6	16,0	-
1450337323544	Grafit cristalin de turnare	kg	-	0,01	0,01	-
1450332205758	Licopodiu	kg	-	0,034	0,04	-
1010116202960	Cocs măcinat	kg	-	1,53	1,8	-
2010232958990	Lemn de foc	m ³	-	0,009	0,001	-
2320322600195	Bitum pentru lucrările de construcții	kg	-	5,8	10,0	-
	Greutatea materialelor	kg	0,42	30,6	39,55	0,25
	Manoperă:					
9310060019966	Muncitor restaurator, cat. 3,0	h-om	-	-	-	0,85
9310060019976	Muncitor restaurator, cat. 4,0	h-om	7,46	-	-	-
9310060019984	Muncitor restaurator, cat. 4,8	h-om	-	31,3	-	-
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	-	-	37,4	-

R22A04

Confecționarea pieselor lipsă a dispozitivelor de ușă de epocă din bronz sau alamă:

Изготовление недостающих деталей старинных дверных приборов из бронзы и латуни:

mînere ovale (tip buton):

- A** cu diametrul de 50 mm netede
B cu diametrul de 80 mm cu ornament de complexitate medie pe "păhărel"
C cu diametrul de 60 mm ornamentate complex cu "păhărel" profilat

mînere de formă alungită:

- D** profilate (dimensiune 11 cm)
E netede în figuri cu detalii ornamentale și "păhărel" profilat (dimensiune 18 cm)
F ornamentale de complexitate medie
G ornamentale cu desen complex (turnate conform modelelor din ceară)
H în figuri cu ornament complex cu "păhărel" profilat (turnate conform modelelor din ceară)

rozete de mîner sau găurii cheii:

- I** profilate cu diametrul de 5 cm
J ornamentale cu diametrul de 8 cm
K ornamente cu desen mărunț cu diametrul de 6 cm

plăci aplicate:

- L** ornamentate de complexitate medie, dimensiuni de 22×6,5 cm
M netede sau cu un profil simplu, dimensiuni de 20×5 cm
N cu ornament complex, dimensiuni de 25×7 cm

Cuprinde:

- turnarea modelelor din ceară în tipare de vixint conform modelelor din ipsos sau lemn gata confecționate sau conform modelelor existente (pentru piese în figuri cu cavități (relief interior);
- aprofundarea ornamentului pieselor din ceară cu corectarea desenului;
- turnarea pieselor din bronz sau alamă conform modelelor gata confecționate (din ceară, ipsos, lemn) sau conform modelelor existente;
- tăierea culeelor, curățarea pieselor de pământ ars, pilirea și răzuirea;
- ștemuirea ornamentului și lustruirea suprafețelor netede;
- marcarea și sfredelirea cu teșire a găurilor;
- prelucrarea de lăcătușărie a mînerelor turnate cu ajustare la tija existentă.

Se măsoară la 1 buc.

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități				
			A	B	C	D	E
1	2	3	4	5	6	7	8
	Materiale:						
2412137306580	Alamă sau bronz	kg	0,157	0,448	0,488	0,448	0,448
2640112303099	Pământ pentru turnare	kg	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2
1450332205758	Licopodiu	kg	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008
1010116202960	Cocs măcinat	kg	0,36	0,36	0,36	0,86	0,86
1450337323544	Grafrit cristalin de turnare	kg	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
2010232958990	Lemn de foc	m ³	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
2320322600195	Bitum pentru lucrările de construcții	kg	1,2	2,21	1,03	1,46	2,37
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,072	0,132	0,062	0,085	0,142
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	0,048	0,088	0,041	0,059	0,095
2320116200574	Benzina auto	kg	0,1	0,19	0,09	0,12	0,2
2722106312767	Tije de alamă	kg	-	-	-	0,01	0,01
	Greutatea materialelor	kg	6,3	7,75	6,4	6,9	7,95
	Manoperă:						
9310060019989	Muncitor restaurator, cat. 5,3	h-om	2,78	4,06	-	4,37	5,7
9310060019991	Muncitor restaurator, cat. 5,5	h-om	-	-	4,36	-	-

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități				
			F	G	H	I	J
1	2	3	4	5	6	7	8
	Materiale:						
2412137306580	Alamă sau bronz	kg	0,504	0,78	0,78	0,084	0,224
2640112303099	Pământ pentru turnare	kg	3,6	-	-	0,6	1,6
1450332205758	Licopodiu	kg	0,009	-	-	0,002	0,004
1010116202960	Cocs măcinat	kg	0,41	0,03	0,063	0,07	0,18
1450337323544	Grafrit cristalin de turnare	kg	0,0023	-	-	0,0004	0,001
2010232958990	Lemn de foc	m ³	0,0023	0,004	0,04	0,0004	0,001
2320322600195	Bitum pentru lucrările de construcții	kg	3,57	3,16	3,04	0,24	0,86
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,214	0,189	0,183	0,015	0,051
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	0,143	0,126	0,122	0,01	0,034
2320116200574	Benzina auto	kg	0,2	0,27	0,26	0,02	0,07
2722106312767	Tije de alamă	kg	0,01	-	-	-	-
1019229	Șuruburi de alamă	kg	0,005	-	-	-	-
10106332	Parafina petroliera solida "П-2"	kg	-	0,07	0,07	-	-
2414317346207	Stearina	kg	-	0,07	0,07	-	-
2466477302420	Sticla solubila	kg	-	0,133	0,133	-	-
1130379	Alcool etilic rectificat tehnic, cal. I	kg	-	0,06	0,06	-	-
	Greutatea materialelor	kg	10	7,72	7,6	1,3	3,6
	Manoperă:						

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități				
			F	G	H	I	J
1	2	3	4	5	6	7	8
9310060019983	Muncitor restaurator, cat. 4,7	h-om	-	-	-	0,61	-
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	-	-	-	-	2,3
9310060019989	Muncitor restaurator, cat. 5,3	h-om	9,81	-	-	-	-
9310060019991	Muncitor restaurator, cat. 5,5	h-om	-	15,2	14,8	-	-

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități			
			K	L	M	N
1	2	3	4	5	6	7
	Materiale:					
2412137306580	Alamă sau bronz	kg	0,084	0,448	0,224	0,443
2640112303099	Pământ pentru turnare	kg	0,6	3,2	1,6	3,2
1450332205758	Licopodiu	kg	0,002	0,008	0,004	0,008
1010116202960	Cocs măcinat	kg	0,07	0,36	0,18	0,36
1450337323544	Grafit cristalin de turnare	kg	0,0004	0,002	0,001	0,002
2010232958990	Lemn de foc	m ³	0,0004	0,002	0,001	0,002
2320322600195	Bitum pentru lucrările de construcții	kg	0,57	2,15	1,1	3,5
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,034	0,129	0,066	0,21
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	0,023	0,086	0,044	0,14
2320116200574	Benzina auto	kg	0,05	0,18	0,09	0,3
	Greutatea materialelor	kg	1,65	7,76	3,9	9,87
	Manoperă:					
9310060019983	Muncitor restaurator, cat. 4,7	h-om	2,3	4,5	1,24	-
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	-	-	-	13,3

R22A05

Confecționarea pieselor lipsă a cremonelor de fereastră și ușă de epocă:

Изготовление недостающих деталей старинных оконных и дверных шпингалетов:

din metal feros:

- A** mînerelor netede pentru cremone
- B** cîrligelor pentru cremone cu mîner pivotant
- C** setului de piese pentru mecanismul glisant a cremonei
- D** papucului (de sus sau de jos) pentru cremonă cu mecanismul glisant
- E** plăcuțelor cu bușă netedă

din metale neferoase (cu excepția mînerelor):

- F** papucului (de sus sau de jos pentru cremonă cu mecanismul glisant

- G** bușei în figuri cu gît de tranziție
- H** bușei în figuri fără gît de tranziție
- I** suportului neted pentru cremonă aplicat
- J** papucului-limitator pentru cremonă aplicat
- K** șurubului de alamă

mînere pentru cremone de bronz sau alamă:

- L** profilate cu diametrul de 2,5 cm
- M** ovale profilate complex cu diametrul mediu de 5,0 cm
- N** ovale cu ornament de complexitate medie cu diametrul mediu de 7,0 cm
- O** în figuri complex ornamentate cu diametrul mediu de 7,0 cm turnate conform modelelor din ceară

Cuprinde:

pentru normele A-E:

- confecționarea piesei conform modelului existent sau proiectului cu marcarea, tăiere, sudare, sfredelirea cu teșire a găurilor, strunjirea pieselor mici și prelucrarea de lăcătușărie a oțelului profilat.

pentru normele F-K:

- confecționarea pieselor conform modelului existent sau proiectului din tablă sau tije de alamă cu marcarea, tăiere, sfredelirea cu teșire a găurilor, filetare și lustruire.

Pentru normele L-O:

- turnarea modelelor din ceară în tipare de vixint conform modelelor din ipsos, lemn, din ceară gata confecționate sau conform modelelor existente (pentru piese în figuri cu cavități adânci);
- aprofundarea ornamentului pieselor din ceară cu corectarea desenului;
- turnarea pieselor din bronz conform modelelor din ceară, ipsos, lemn sau conform modelelor existente;
- tăierea culeelor, curățarea pieselor, pilirea și răzuirea;
- ștemuirea ornamentului și lustruirea suprafețelor netede;
- marcarea și sfredelirea cu teșire a găurilor;
- prelucrarea de lăcătușărie mînerelor turnate cu ajustarea la tija existentă.

Se măsoară la 1 buc. – normele A, B, D-O
1 set – norma C

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități				
			A	B	C	D	E
1	2	3	4	5	6	7	8
	Materiale:						
888-0359	Oțel rotund	kg	0,35	0,2	0,35	0,1	0,25
	Greutatea materialelor	kg	0,35	0,2	0,35	0,1	0,25
	Manoperă:						
9310060019996	Muncitor restaurator, cat. 6,0	h-om	0,97	2,61	4,91	1,03	1,21

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități				
			F	G	H	I	J
1	2	3	4	5	6	7	8
	Materiale:						
2722106312767	Tije de alamă	kg	-	0,3	0,2	-	0,12
888-0351	Tablă de alamă L68, gros. 0,4-4,0 mm	kg	0,12	-	-	0,05	-
	Greutatea materialelor	kg	0,12	0,3	0,2	0,05	0,12
	Manoperă:						
9310060019996	Muncitor restaurator, cat. 6,0	h-om	1,03	1,57	1,16	1,03	2,61

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități				
			K	L	M	N	O
1	2	3	4	5	6	7	8
	Materiale:						
2412137306581	Bronz	kg	-	0,224	0,224	0,224	0,28
2640112303099	Pământ pentru turnare	kg	-	1,6	1,6	1,6	-
1450337323544	Grafit cristalin de turnare	kg	-	0,001	0,001	0,001	-
1450332205758	Licopodiu	kg	-	0,004	0,004	0,004	-
888-0348	Sîrmă din alamă	kg	0,01	-	-	-	-
1010116202960	Cocs măcinat	kg	-	0,18	0,18	0,18	0,025

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități				
			K	L	M	N	O
1	2	3	4	5	6	7	8
2010232958990	Lemn de foc	m ³	-	0,001	0,001	0,001	0,001
2320322600195	Bitum pentru lucrările de construcții	kg	-	0,33	0,45	0,98	1,11
2462106110599	Pasta GOI	kg	-	0,02	0,022	0,059	0,066
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	-	0,013	0,013	0,039	0,044
2320116200574	Benzina auto	kg	-	0,08	0,04	0,08	0,09
2734113803881	Sirma din otel moale, neagra, D=1 mm	kg	-	0,04	-	-	-
2414317346207	Stearina	kg	-	-	-	-	0,058
10106332	Parafină petrolieră solidă "П-2"	kg	-	-	-	-	0,058
2466477302420	Sticla solubila	kg	-	-	-	-	0,048
1592127301144	Alcool amoniac	kg	-	-	-	-	0,021
	Greutatea materialelor	kg	0,01	3,0	3,13	3,73	2,55
	Manoperă:						
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	-	1,22	-	-	-
9310060019989	Muncitor restaurator, cat. 5,3	h-om	-	-	1,77	-	-
9310060019991	Muncitor restaurator, cat. 5,5	h-om	-	-	-	-	4,73
9310060019993	Muncitor restaurator, cat. 5,7	h-om	-	-	-	2,82	-
9310060019996	Muncitor restaurator, cat. 6,0	h-om	0,24	-	-	-	-

R22A06**Confecționarea pieselor lipsă a balamalelor de fereastră și ușă și a călcîielor de epocă:**

Изготовление недостающих деталей старинных дверных и оконных петель и пятников:

căpăcelelor de bronz pentru balamale:

- A** profilate
B ornamentate

detaliilor de balama «americană» (automatică) din metal feros:

- C** căpăcele în figuri cu diametrul de 30 mm
D inel de întoarcere cu diametrul de 25 mm

căptușelii de alamă a balamalelor:

- E** de ușă, dimensiunile cărților 175×50 mm (pentru 2 cărți)
F de fereastră, dimensiunile cărților 125×40 mm (pentru 2 cărți)

căptușelii de alamă a călcîielor (2 călcîie montate pe 1 canat):

- G** drepte cu dimensiuni 85×300 mm
H unghiulare cu dimensiuni 85×300×300 mm

Cuprinde:

pentru normele A, B:

- turnarea conform modelelor gata confecționate, ștemuirea, găurire în căpăcele și filetarea.

pentru normele C, D:

- marcarea, tăierea, strunjirea și prelucrarea de lăcătușărie a piesei cu ajustare la corpul balamalei.

pentru normele E-H:

- marcarea, tăierea, baterea pe configurația balamalei sau a corpului călcîiului, sfredelirea și teșirea găurilor, confecționarea șuruburilor pentru fixarea căptușelii (50 % din cantitatea necesară).

Se măsoară la **1 buc. (normele A-F)**
 1 set (normele G, H)

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități				
			A	B	C	D	E
1	2	3	4	5	6	7	8
	Materiale:						
2412137306581	Bronz	kg	0,084	0,084	-	-	-
888-0351	Tablă de alamă L68, gros. 0,4-4,0 mm	kg	-	-	-	-	0,323
888-0359	Oțel rotund	kg	-	-	0,1	0,05	-
2640112303099	Pământ pentru turnare	kg	0,6	0,6	-	-	-
1450337323544	Grafit cristalin de turnare	kg	0,0004	0,0004	-	-	-
1450332205758	Licopodiu	kg	0,002	0,002	-	-	-
1010116202960	Cocs măcinat	kg	0,07	0,07	-	-	-
2010232958990	Lemn de foc	m3	0,0004	0,0004	-	-	-
2320322600195	Bitum pentru lucrările de construcții	kg	0,15	0,2	-	-	-
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,014	0,012	-	-	0,067
2681126001473	Hirtie pentru șlefuit	m2	0,006	0,008	-	-	-
2320116200574	Benzina auto	kg	0,013	0,017	-	-	0,7
1320157334839	Plumb rola	kg	-	-	-	-	0,017
116-0034	Staniu (aliaj de lipit)	kg	-	-	-	-	0,04
11300721	Acid clorhidric tehnic	kg	-	-	-	-	0,034
1111000100045	Tifon tip C lat=0,82 m	m	-	-	-	-	0,026
888-0348	Sîrmă din alamă	kg	-	-	-	-	0,08
	Greutatea materialelor	kg	1,17	1,23	0,1	0,05	1,3
	Manoperă:						
9310060019983	Muncitor restaurator, cat. 4,7	h-om	0,48	0,97	-	-	-
9310060019989	Muncitor restaurator, cat. 5,3	h-om	-	-	0,97	1,27	3,07

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități		
			F	G	H
1	2	3	4	5	6
	Materiale:				
888-0351	Tablă din alamă L68, gros. 0,4-4,0 mm	kg	0,18	1,92	3,06
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,045	0,132	0,21
2320116200574	Benzina auto	kg	0,47	0,56	0,56
1320157334839	Plumb rola	kg	0,011	0,013	0,01
116-0034	Staniu (aliaj de lipit)	kg	0,027	0,032	0,032
11300721	Acid clorhidric tehnic	kg	0,023	0,027	0,027
1111000100045	Tifon tip C lat=0,82 m	m	0,018	0,021	0,021
888-0348	Sîrmă din alamă	kg	0,06	0,2	0,32
	Greutatea materialelor	kg	0,85	2,9	4,25
	Manoperă:				
9310060019989	Muncitor restaurator, cat. 5,3	h-om	2,1	5,89	9,35

R22A07

Restaurarea dispozitivelor de uși și ferestre de epocă (mînere, cremone, zăvoare)

Реставрация старинных дверных и оконных приборов (ручки, шпингалеты, задвижки)

Restaurarea dispozitivelor de uși de epocă de bronz:

seturilor din două mînere cu rozete de mîner sau cu placă aplicată (fără broască):

A1 netede sau profilate**A2** cu ornament de complexitate medie

A3 cu ornament complex

găurii cheii:

B1 netede sau profilate cu diametrul de 5,0 cm

B2 cu ornament de complexitate medie cu diametrul de 3,0 cm

B3 cu ornament complex cu diametrul de 6,0 cm

mînere-scoabe:

C1 cu plăci aplicate netede și profilate cu dimensiunea de 13,0 cm

C2 cu o bară de stejar, cu fusuri profilate, cu plăci aplicate netede cu dimensiunea de 22 cm

C3 cu o bară de stejar și cu fusuri profilate de bronz cu dimensiunea de 46 cm

C4 cu o bară de stejar și cu fusuri ornamentate de bronz cu dimensiunea de 46 cm

Restaurarea cremonelor străpunse de epocă cu mîner pivotant din metal feros:

lungime de la 1,5 pînă la 2,5 dm:

D1 fără reparația mecanism ului

D2 cu reparația mecanism ului

lungime de la 2,5 pînă la 4,0 dm:

E1 fără reparația mecanism ului

E2 cu reparația mecanism ului

Restaurarea cremonelor străpunse de epocă cu mecanism glisant din metal feros:

lungime de la 1,5 pînă la 2,5 dm:

F1 fără reparația mecanism ului

F2 cu reparația mecanism ului

lungime de la 2,5 pînă la 4,0 dm:

G1 fără reparația mecanism ului

G2 cu reparația mecanism ului

Restaurarea cremonelor străpunse de epocă de alamă netede cu mîner pivotant:

lungime de la 1,5 pînă la 2,5 dm:

H1 fără reparația mecanism ului

H2 cu reparația mecanism ului

lungime de la 2,5 pînă la 4,0 dm:

I1 fără reparația mecanism ului

I2 cu reparația mecanism ului

Restaurarea cremonelor străpunse de epocă de alamă netede cu mecanism glisant:

lungime de la 1,5 pînă la 2,5 dm:

J1 fără reparația mecanism ului

J2 cu reparația mecanism ului

lungime de la 2,5 pînă la 4,0 dm:

K1 fără reparația mecanism ului

K2 cu reparația mecanism ului

Restaurarea cremonelor străpunse de epocă de bronz cu ornament de complexitate medie cu mecanism glisant:

lungime de la 1,5 pînă la 2,5 dm:

L1 fără reparația mecanism ului

L2 cu reparația mecanism ului

lungime de la 2,5 pînă la 4,0 dm:

M1 fără reparația mecanism ului

M2 cu reparația mecanism ului

Restaurarea cremonelor străpunse de epocă de bronz cu ornament complex cu mecanism glisant:

lungime de la 1,5 pînă la 2,5 dm:

N1 fără reparația mecanism ului

N2 cu reparația mecanism ului

lungime de la 2,5 pînă la 4,0 dm:

O1 fără reparația mecanism ului

O2 cu reparația mecanism ului

Restaurarea cremonelor-zăvoare de epocă aplicate de alamă:

P1 lungime de 140 cm

P2 lungime de 90 cm

P3 lungime de 35 cm

P4 lungime de 25 cm

P5 Restaurarea zăvoarelor de epocă de alamă cu dimensiune 6,5×4,5 cm

Restaurarea cremonelor de ușa de epocă îngropate cu căptușeală de alamă și zăvor:

Q1 lungime de 80 cm

Q2 lungime de 40 cm

Cuprinde:

- dezasamblarea în piese componente a dispozitivului demontat;
- curățarea manuală a pieselor ale dispozitivului;
- șlefuirea, lustruirea suprafețelor netede;
- finisarea cu lac;
- asamblarea pieselor dispozitivului și schimbarea a 50% de șuruburi de fixare;
- curățarea și finisarea barelor de stejar și mânerelor-scoabe.

Se măsoară la 1 set (normele A1-A3)
1 buc. (normele B1-Q2)

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități		
			A1	A2	A3
1	2	3	4	5	6
	Materiale:				
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,074	0,046	0,015
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	0,185	0,395	0,493
888-0057	Lac «Tapon»	kg	0,037	0,079	0,099
888-0348	Sîrmă din alamă	kg	0,01	0,01	0,01
1019229	Șuruburi de alamă	kg	0,02	0,03	0,03
1711317309326	Cîrpe de șters	kg	0,019	0,04	0,049
	Greutatea materialelor	kg	0,16	0,21	0,2
	Manoperă:				
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	2,49	3,21	-
9310060019996	Muncitor restaurator, cat. 6,0	h-om	-	-	4,66

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități		
			B1	B2	B3

1	2	3	4	5	6
	Materiale:				
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,005	0,003	-
2681126001473	Hîrtie pentru şlefuit	m ²	0,012	0,043	0,029
888-0057	Lac «Țapon»	kg	0,002	0,009	0,006
1019229	Șuruburi de alamă	kg	0,01	0,01	0,01
1711317309326	Cîrpe de șters	kg	0,001	0,004	0,003
	Greutatea materialelor	kg	0,03	0,03	0,03
	Manoperă:				
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	0,18	0,3	-
9310060019996	Muncitor restaurator, cat. 6,0	h-om	-	-	0,61

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități		
			C1	C2	C3
1	2	3	4	5	6
	Materiale:				
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,065	0,075	0,075
2681126001473	Hîrtie pentru şlefuit	m ²	0,168	0,137	0,188
888-0057	Lac «Țapon»	kg	0,038	0,037	0,038
888-0348	Sîrmă de alamă	kg	0,01	0,01	0,06
1019229	Șuruburi de alamă	kg	0,02	0,02	0,03
1711317309326	Cîrpe de șters	kg	0,016	0,019	0,019
	Greutatea materialelor	kg	0,15	0,17	0,17
	Manoperă:				
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	1,64	3,45	5,09

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități		
			C4	D1	D2
1	2	3	4	5	6
	Materiale:				
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,064	-	-
2681126001473	Hîrtie pentru şlefuit	m ²	0,217	0,343	0,343
2320166200600	Petrol lampant rafinat	kg	-	0,343	0,343
888-0057	Lac «Țapon»	kg	0,043	-	-
888-0348	Sîrmă de alamă	kg	0,06	-	-
1019229	Șuruburi de alamă	kg	0,03	-	-
2874115833880	Șuruburi de oțel	kg	-	0,03	0,03
1711317309326	Cîrpe de șters	kg	0,022	0,069	0,069
	Greutatea materialelor	kg	0,22	0,45	0,45
	Manoperă:				
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	7,82	3,58	4,73

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități		
			E1	E2	F1
1	2	3	4	5	6
	Materiale:				
2681126001473	Hîrtie pentru şlefuit	m ²	0,415	0,415	0,355
2320166200600	Petrol lampant rafinat	kg	0,415	0,415	0,355
2874115833880	Șuruburi de oțel	kg	0,045	0,045	0,03
1711317309326	Cîrpe de șters	kg	0,08	0,083	0,071
	Greutatea materialelor	kg	0,55	0,55	0,46
	Manoperă:				
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	4,13	4,97	3,82

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități		
			F2	G1	G2
1	2	3	4	5	6
	Materiale:				
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	0,355	0,5	0,5
2320166200600	Petrol lampant rafinat	kg	0,355	0,6	0,5
2874115833880	Șuruburi de oțel	kg	0,03	0,045	0,045
1711317309326	Îrpe de șters	kg	0,071	0,1	0,1
	Greutatea materialelor	kg	0,46	0,65	0,65
	Manoperă:				
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	4,79	4,66	5,39

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități		
			H1	H2	I1
1	2	3	4	5	6
	Materiale:				
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,26	0,26	0,386
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	0,325	0,325	0,483
888-0057	Lac «Țapon»	kg	0,13	0,13	0,198
888-0348	Șîrmă de alamă	kg	0,03	0,03	0,04
1019229	Șuruburi de alamă	kg	0,05	0,05	0,07
1711317309326	Îrpe de șters	kg	0,065	0,065	0,097
	Greutatea materialelor	kg	0,54	0,54	0,8
	Manoperă:				
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	7,51	8,36	9,03

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități		
			I2	J1	J2
1	2	3	4	5	6
	Materiale:				
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,386	0,296	0,296
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	0,483	0,37	0,37
888-0057	Lac «Țapon»	kg	0,198	0,148	0,148
888-0348	Șîrmă de alamă	kg	0,04	0,05	0,05
1019229	Șuruburi de alamă	kg	0,07	0,05	0,05
1711317309326	Îrpe de șters	kg	0,097	0,074	0,074
	Greutatea materialelor	kg	0,8	0,65	0,65
	Manoperă:				
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	9,94	9,15	9,82

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități		
			K1	K2	L1
1	2	3	4	5	6
	Materiale:				
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,398	0,398	0,226
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	0,498	0,498	0,283
888-0057	Lac «Țapon»	kg	0,199	0,199	0,153
888-0348	Șîrmă de alamă	kg	0,06	0,06	0,05
1019229	Șuruburi de alamă	kg	0,07	0,07	0,04
1711317309326	Îrpe de șters	kg	0,1	0,1	0,077
	Greutatea materialelor	kg	0,85	0,85	0,55
	Manoperă:				
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	10,7	11,3	-
9310060019996	Muncitor restaurator, cat. 6,0	h-om	-	-	9,58

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități		
			L2	M1	M2
1	2	3	4	5	6
	Materiale:				
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,226	0,29	0,29
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	0,283	0,47	0,47
888-0057	Lac «Țapon»	kg	0,153	0,188	0,188
888-0348	Sîrmă de alamă	kg	0,05	0,05	0,05
1019229	Șuruburi de alamă	kg	0,04	0,06	0,06
1711317309326	Țirpe de șters	kg	0,077	0,094	0,094
	Greutatea materialelor	kg	0,55	0,7	0,7
	Manoperă:				
9310060019996	Muncitor restaurator, cat. 6,0	h-om	10,3	10,2	11

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități		
			N1	N2	O1
1	2	3	4	5	6
	Materiale:				
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,171	0,171	0,28
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	0,47	0,578	0,733
888-0057	Lac «Țapon»	kg	0,231	0,231	0,293
888-0348	Sîrmă de alamă	kg	0,05	0,05	0,05
1019229	Șuruburi de alamă	kg	0,08	0,08	0,05
1711317309326	Țirpe de șters	kg	0,116	0,116	0,147
	Greutatea materialelor	kg	0,6	0,6	0,8
	Manoperă:				
9310060019996	Muncitor restaurator, cat. 6,0	h-om	11	11,7	11,6

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități		
			O2	P1	P2
1	2	3	4	5	6
	Materiale:				
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,28	0,2	0,138
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	0,733	0,525	0,345
888-0057	Lac «Țapon»	kg	0,293	0,105	0,069
888-0348	Sîrmă de alamă	kg	0,05	0,01	0,01
1019229	Șuruburi de alamă	kg	0,05	0,015	0,015
1711317309326	Țirpe de șters	kg	0,147	0,05	0,035
	Greutatea materialelor	kg	0,8	0,4	0,27
	Manoperă:				
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	-	3,7	3,64
9310060019996	Muncitor restaurator, cat. 6,0	h-om	12,4	-	-

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități		
			P3	P4	P5
1	2	3	4	5	6
	Materiale:				
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,063	0,05	0,02
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	0,156	0,125	0,05
888-0057	Lac «Țapon»	kg	0,032	0,025	0,01
888-0348	Sîrmă de alamă	kg	0,01	0,01	-
1019229	Șuruburi de alamă	kg	0,01	0,01	0,015
1711317309326	Țirpe de șters	kg	0,016	0,013	0,005

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități		
			P3	P4	P5
1	2	3	4	5	6
	Greutatea materialelor	kg	0,14	0,11	0,05
	Manoperă:				
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	2,85	2,78	1,69

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități	
			Q1	Q2
1	2	3	4	5
	Materiale:			
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,09	0,067
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	0,228	0,168
888-0057	Lac «Tapon»	kg	0,046	0,033
1019229	Șuruburi de alamă	kg	0,01	0,01
2874115833880	Șuruburi de oțel	kg	0,01	0,01
1711317309326	Cîrpe de șters	kg	0,023	0,017
	Greutatea materialelor	kg	0,2	0,14
	Manoperă:			
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	4,25	3,45

R22A08**Restaurarea balamalelor, colțarilor, călcîielor, broaștelor și grilajelor de protecție de epocă**

Реставрация старинных петель, пятников, замков, угольников и предохранительных решеток

- A** Restaurarea balamalei de epocă din metal feros cu căpăcele
B Restaurarea căptușelii de epocă de alamă a balamalei de ușă cu dimensiuni 175×50 mm
C Restaurarea căptușelii de epocă de alamă a balamalei de fereastră cu dimensiuni 125×40 mm
D Restaurarea căptușelii de epocă de alamă a balamalei de dulap sau oberliht
E Restaurarea colțarului de epocă de alamă cu dimensiuni 180×180 mm
F Restaurarea balamalei automate din metal feros (balama “americană”)

Restaurarea călcîielor (balamalelor călcîielor) pentru uși de epocă:

- G** masive din oțel cu dimensiuni de 8,5×80 cm (1 set – 2 călcîie)
H căptușelii de alamă a călcîielor masive cu dimensiuni 8,5×80 cm (1 set pentru montarea canatului ușii – 1 căptușeală a 2 călcîie)
I masive de colț din oțel cu dimensiuni 8,5×80 cm (1 set – 2 călcîie)
J căptușelii de alamă a călcîielor masive de colț cu dimensiuni 8,5×80 cm (1 set pentru montarea canatului ușii – 1 căptușeală a 2 călcîie)
K Restaurarea călcîielor de alamă de epocă pentru dulapi (1 set – 2 călcîie)
L Restaurarea grilajului de protecție de epocă din metale neferoase (din 5 tije)

Restaurarea broaștelor îngropate de epocă (cu confecționarea a 2 chei și schimbarea căptușelii de alamă):

- M** complexe pentru uși
N simple pentru uși
O de alamă pentru dulapuri sau cutii

Restaurarea broaștelor aplicate de epocă din metale neferoase (cu confecționarea a 2 chei):

- P** netede cu două corpuri și un zăvor
Q cu ornament de complexitate medie cu două corpuri și un zăvor

Cuprinde:

- dezasamblarea dispozitivului în piese componente;
- curățarea manuală a pieselor ale dispozitivului;
- îndreptarea prin ciocănire a deformărilor pieselor de alamă cu șlefuirea, lustruirea suprafețelor netede;
- verificarea și îndreptarea pieselor din oțel (pentru călcîie);
- finisarea cu lac a feței văzute de alamă,
- repararea mecanismului, confecționarea a 2 chei și schimbarea căptușelii de alamă (pentru broaște);
- asamblarea pieselor dispozitivului și schimbarea a 50% de șuruburi de fixare.

Se măsoară la 1 buc. (normele A-E, L, M-Q)
1 set (normele G-J)

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități				
			A	B	C	D	E
1	2	3	4	5	6	7	8
	Materiale:						
2320166200600	Petrol lampant rafinat	kg	0,08	-	-	-	-
1711317309326	Cîrpe de șters	kg	0,018	-	-	0,002	-
2320322600195	Bitum pentru lucrările de construcții	kg	-	3,35	2,26	-	0,99
2320116200574	Benzina auto	kg	-	0,385	0,226	-	0,084
1019229	Șuruburi de alamă	kg	-	-	-	0,015	0,02
2874115833880	Șuruburi de oțel	kg	0,05	-	-	-	-
888-0057	Lac «Tapon»	kg	-	0,084	0,023	0,005	0,01
2462106110599	Pasta GOI	kg	-	0,151	0,068	0,009	0,03
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	0,088	0,1	0,068	0,023	0,03
888-0351	Tablă din alamă L68, gros. 0,4-4,0 mm	kg	-	0,04	0,03	-	-
	Greutatea materialelor	kg	0,16	3,9	2,6	0,03	1,14
	Manoperă:						
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	1,76	-	-	1,45	0,3
9310060019991	Muncitor restaurator, cat. 5,5	h-om	-	2,0	1,52	-	-

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități				
			F	G	H	I	J
1	2	3	4	5	6	7	8
	Materiale:						
2320166200600	Petrol lampant rafinat	kg	0,283	0,27	-	0,373	-
1711317309326	Cîrpe de șters	kg	0,057	0,054	-	0,075	-
2320322600195	Bitum pentru lucrările de construcții	kg	-	-	6,6	-	10,5
2320116200574	Benzina auto	kg	-	-	0,66	-	1,05
2874115833880	Șuruburi de oțel	kg	0,08	0,3	-	0,68	-
888-0057	Lac «Tapon»	kg	-	-	0,066	-	0,105
2462106110599	Pasta GOI	kg	-	-	0,198	-	0,315
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	0,283	0,27	0,198	0,373	0,345
888-0351	Tablă din alamă L68, gros. 0,4-4,0 mm	kg	-	-	0,1	-	0,16
	Greutatea materialelor	kg	0,42	0,63	7,63	1,05	12,2
	Manoperă:						
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	6,55	5,15	4,97	6,82	6,59

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități				
			K	L	M	N	O
1	2	3	4	5	6	7	8
	Materiale:						
888-0359	Oțel rotund	kg	-	-	0,26	0,2	-
116-0034	Staniu (aliaj de lipit)	kg	-	-	0,03	0,03	0,015
11300721	Acid clorhidric tehnic	kg	-	-	0,025	0,025	0,01
888-0348	Sîrmă din alamă	kg	-	-	0,04	0,04	-
2320322600195	Bitum pentru lucrările de construcții	kg	3	11,71	-	-	-
2320116200574	Benzina auto	kg	-	0,995	-	-	-
1019229	Șuruburi de alamă	kg	0,04	0,02	-	-	0,015
2874115833880	Șuruburi de oțel	kg	-	-	0,04	0,04	-
888-0057	Lac «Tapon»	kg	0,08	0,117	-	-	-
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,14	0,351	-	-	-
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	0,09	0,351	-	-	-
888-0351	Tablă de alamă L68, gros. 0,4-4,0 mm	kg	-	-	0,35	0,35	0,02
	Greutatea materialelor	kg	3,2	13,2	0,75	0,7	0,06
	Manoperă:						
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5	h-om	3,52	-	13,4	7,63	3,64
9310060019991	Muncitor restaurator, cat. 5,5	h-om	-	13,0	-	-	-
9310060019996	Muncitor restaurator, cat. 6,0	h-om	-	-	13,4	7,63	3,64

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități	
			P	Q
1	2	3	4	5
	Materiale:			
888-0359	Oțel rotund	kg	0,26	0,2
116-0034	Staniu (aliaj de lipit)	kg	0,03	0,03
1711317309326	Ćirpe de șters	kg	0,04	-
11300721	Acid clorhidric tehnic	kg	0,025	0,025
1019229	Șuruburi de alamă	kg	0,04	0,04
2874115833880	Șuruburi de oțel	kg	0,04	0,04
888-0057	Lac «Tapon»	kg	0,06	0,1
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,12	0,3
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	0,425	0,3
888-0351	Tablă din alamă L68, gros. 0,4-4,0 mm	kg	0,04	0,04
	Greutatea materialelor	kg	0,65	0,75
	Manoperă:			
9310060019991	Muncitor restaurator, cat. 5,5	h-om	18,1	18,6

R22A09

Montarea dispozitivelor de epocă confecționate din nou sau restaurate:

Установка изготовленных вновь или реставрированных приборов старинного образца:

- A** mînerului-scoabă cu placă sau mînerului oval cu rozetă
B găurii cheii
C dispozitivului din 2 mînere cu închizător manual
D dispozitivului din 2 mînere-scoabe cu fus
E broaștei îngropate de uşă cu căptușeală de alamă
F broaștei îngropate de dulap sau cutie
G lacătului aplicat de bronz cu două corpuri
H cremonei străbătute cu lungimea pînă la 2,5 dm
I cremonei străbătute cu lungimea de la 2,55 pînă la 4,0 dm

- J** cremonei-zăvor aplicate
K cremonei-zăvor îngropate cu căptușeală de alamă
L zăvorului de alamă
M colțarului de alamă

balamalelor cu căptușeală de alamă (o pereche de balamale):

- N** de ușă
O de fereastră
P de dulap sau de oberliht

călcîiilor cu căptușeală de alamă (set pentru montarea unui canat de ușă):

- Q** pentru ușă, masive, de colț
R pentru dulapuri

S Instalarea grilajului de protecție pentru ușile vitrate confecționat din nou sau restaurat

Cuprinde:

- marcarea locului de instalare;
- dăltuirea sau reparația locașului pentru dispozitive îngropate;
- instalarea și fixarea dispozitivelor cu șuruburi;
- fixarea căptușelii de alamă;
- verificarea funcționării dispozitivului.

Se măsoară la 1 set (normele A, C-G, N-R)
 1 buc. (normele B, H-M, S)

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități				
			A	B	C	D	E
1	2	3	4	5	6	7	8
	Manoperă:						
9310060019971	Muncitor restaurator, cat. 3,5	h-om	0,24	-	-	-	-
9310060019976	Muncitor restaurator, cat. 4,0	h-om	-	-	-	0,97	-
9310060019981	Muncitor restaurator, cat. 4,5	h-om	-	-	-	-	1,09
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	-	-	1,32	-	-
9310060019991	Muncitor restaurator, cat. 5,5	h-om	-	0,12	-	-	-

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități				
			F	G	H	I	J
1	2	3	4	5	6	7	8
	Manoperă:						
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	0,42	-	2,66	3,45	0,79
9310060019996	Muncitor restaurator, cat. 6,0	h-om	-	1,65	-	-	-

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități				
			K	L	M	N	O
1	2	3	4	5	6	7	8
	Manoperă:						
9310060019971	Muncitor restaurator, cat. 3,5	h-om	-	-	-	-	0,67
9310060019976	Muncitor restaurator, cat. 4,0	h-om	-	-	-	0,79	-
9310060019981	Muncitor restaurator, cat. 4,5	h-om	0,69	-	-	-	-
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	-	0,24	-	-	-
9310060019991	Muncitor restaurator, cat. 5,5	h-om	-	-	0,12	-	-

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități			
			P	Q	R	S
1	2	3	4	5	6	7
	Manoperă:					
9310060019971	Muncitor restaurator, cat. 3,5	h-om	0,36	-	-	-
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	-	2,85	0,85	-
9310060019996	Muncitor restaurator, cat. 6,0	h-om	-	-	-	1,12

R22A10**Demontarea dispozitivelor de ferestre și uși din metale neferoase și feroase:**

Демонтаж оконных и дверных приборов из цветных металлов и черных металлов:

demontarea dispozitivelor cu o suprafață de:

pînă la 10 dm², categoria de complexitate:

A I
B II
B III
D IV

peste 10 dm², categoria de complexitate:

E I
F II
G III
H IV

Dezasamblarea în piese componente a dispozitivului demontat cu o suprafață:

pînă la 10 dm², categoria de complexitate:

I I
J II
K III
L IV

peste 10 dm², categoria de complexitate:

M I
N II
O III
P IV

Cuprinde:

pentru normele A-H:

- extragerea pieselor de fixare

pentru normele I-P:

- scoaterea rozetelor de mîner;
- îndreptarea tijei metalice, debavurarea și pilirea;
- scoaterea "păhărelelor" de pe mîner.

Se măsoară la 1 set

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități				
			A	B	C	D	E
1	2	3	4	5	6	7	8
	Manoperă:						
9310060019976	Muncitor restaurator, cat. 4,0	h-om	0,42	-	-	-	0,5
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	-	0,73	1,64	-	-
9310060019996	Muncitor restaurator, cat. 6,0	h-om	-	-	-	1,82	-

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități				
			F	G	H	I	J
1	2	3	4	5	6	7	8
	Manoperă:						
9310060019976	Muncitor restaurator, cat. 4,0	h-om	-	-	-	0,39	-
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	0,85-	1,76	-	-	0,51-
9310060019996	Muncitor restaurator, cat. 6,0	h-om	-	-	1,94	-	-

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități					
			K	L	M	N	O	P
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Manoperă:							
9310060019976	Muncitor restaurator, cat. 4,0	h-om	-	-	0,42		-	-
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	0,97	-	-	0,57	1,03	-
9310060019996	Muncitor restaurator, cat. 6,0	h-om	-	1,21	-	-	-	1,52

R22A11

Asamblarea pieselor:

Сборка деталей:

- A** simple fără prelucrare de lăcătușărie
B complexe fără prelucrare de lăcătușărie
C dispozitivelor cu prelucrare de lăcătușărie

Cuprinde:

- asamblarea cu ajustare a pieselor metalice ale dispozitivului (fără prelucrare de lăcătușărie și confecționarea șuruburilor de montare);
- fixarea pieselor metalice ale dispozitivului împreună cu prelucrare de lăcătușărie (sfredelirea și teșirea găurilor, lipirea și alte lucrări), fără confecționarea șuruburilor de montare.

Se măsoară la 1 buc.

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități		
			A	B	C
1	2	3	4	5	6
	Manoperă:				
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	0,51	-	-
9310060019996	Muncitor restaurator, cat. 6,0	h-om	-	1,12	1,54

R22A12

Confecționarea, montarea și scoaterea vergelelor la scări pentru covoare din metale neferoase și placarea soclurilor și pragurilor de ușă cu alamă

Изготовление, установка и снятие ковродержателей из цветных металлов и облицовка цоколей дверей и порогов латунию

A Confecționarea suporturilor de bronz pentru vergele la scări pentru covoare

Confecționarea vergelelor de alamă cu capete de bronz cu diametrul de 1,6 cm:

B lungime 120 cm

C lungime 135-145 cm

D lungime 175-185 cm

E Confecționarea capătului de bronz pentru vergea la scări pentru covoare

F Instalarea suporturilor de bronz pentru vergea pentru covoare în treapta de piatră

G Scoaterea din treapta de piatră a suporturilor de bronz pentru vergele pentru covoare

H Placarea soclurilor și pragurilor de ușă cu alamă

Cuprinde:

pentru normele A-G:

- confecționarea pieselor pentru vergele la scări pentru covoare cu strunjirea și cu prelucrarea de lăcătușărie suporturilor pentru vergele și a capetelor de bronz, cu marcarea și tăierea vergelelor, șlefuirea și lustruirea suprafețelor;
- instalarea suporturilor pentru vergele în trepte cu dăltuirea lăcașelor și ștemuirea lor cu plumb.

pentru norma H:

- marcarea și croirea tablei de alamă, ciocănirea, șlefuirea și lustruirea suprafeței;
- marcarea, sfredelirea și alezarea găurilor;
- confecționarea pieselor de fixare din alamă;
- instalarea placajului pe loc.

Se măsoară la 1 buc. (normele A-G)

1 dm² (norma H)

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități				
			A	B	C	D	E
1	2	3	4	5	6	7	8
	Materiale:						
888-0300	Tablă de bronz	kg	0,25	0,1	0,1	0,15	0,05
2722106312767	Tije de alamă	kg	-	2,12	2,47	2,97	-
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	0,028	0,12	0,14	0,203	0,016
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,042	0,24	0,28	0,406	0,024
	Greutatea materialelor	kg	0,8	2,5	2,85	4,53	0,08
	Manoperă:						
9310060019996	Muncitor restaurator, cat. 6,0	h-om	1,12	2,31	2,42	2,53	1,03

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități		
			F	G	H
1	2	3	4	5	6
	Materiale:				
888-0351	Tablă din alamă L68, gros. 0,4-4,0 mm	kg	-	-	0,193

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități		
			F	G	H
1	2	3	4	5	6
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	-	-	0,02
2462106110599	Pasta GOI	kg	-	-	0,06
1320157334839	Plumb rola	kg	0,25	-	-
888-0348	Sîrmă din alamă	kg	-	-	0,015
	Greutatea materialelor	kg	0,25	-	0,27
	Manoperă:				
9310060019976	Muncitor restaurator, cat. 4,0	h-om	0,73	0,31	-
9310060019991	Muncitor restaurator, cat. 5,5	h-om	-	-	0,61

R22A13

Confecționarea grătarelor de radiator sau de ventilație, ușilor de cămine și sobe, grilajelor de protecție pentru uși vitrate, agrafelor din metale neferoase

Изготовление радиаторных или вентиляционных решеток, каминных и вьюшечных дверец, предохранительных решеток для остекленных дверей, кляммер из цветных металлов

A Confecționarea grătarelor de radiator sau de ventilație din tablă de alamă

Confecționarea ușilor de cămine și sobe din alamă netede (fără costul mînerelor turnate sau cizelate):

- B** cu suprafața de 14,0 dm²
C cu suprafața de 14,1-20,0 dm²
D cu suprafața de 20,1-45,5 dm²

E Confecționarea grilajului de protecție pentru un canat de ușă cu 5 tije

F Confecționarea agrafelor de alamă cu dimensiuni de 60×15 mm

Cuprinde:

- marcarea, tăierea și îndreptarea prin ciocănire a tablei de alamă;
- îndreptarea, tăierea, îndoirea și filetarea tijelor de alamă;
- marcarea, sfredelirea și teșirea găurilor;
- asamblarea și nituirea detaliilor, lipirea punctelor de fixare;
- lustruirea fețelor văzute.

Se măsoară la 1 dm² (norma A)
1 buc. (normele B-F)

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități			
			A	B	C	D
1	2	3	4	5	6	7
	Materiale:					
888-0351	Tablă din alamă L68, gros. 0,4-4,0 mm	kg	0,092	1,9	3,77	7,82
2722106312767	Tije de alamă	kg	-	-	-	0,35
888-0348	Sîrmă din alamă	kg	-	0,2	0,25	-
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	0,02	0,18	0,374	0,726
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,04	0,36	0,748	1,452
888-0408	Nituri de cupru	kg	-	0,1	0,1	0,2
	Greutatea materialelor	kg	0,152	2,56	4,87	9,82
	Manoperă:					
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	1,27	4,95	6,49	8,47

Cod	Denumire resursă	U.M.	Cantități	
			A	B
1	2	3	4	5
	Materiale:			
888-0351	Tablă din alamă L68, gros. 0,4-4,0 mm	kg	0,43	0,01
2722106312767	Tije de alamă	kg	2,34	0,001
2681126001473	Hîrtie pentru șlefuit	m ²	0,204	-
2462106110599	Pasta GOI	kg	0,408	-
1019229	Șuruburi de alamă	kg	0,06	-
	Greutatea materialelor	kg	3,24	0,011
	Manoperă:			
9310060019986	Muncitor restaurator, cat. 5,0	h-om	17	0,79

Traducerea autentică a prezentului document normativ în limba rusă

Начало перевода

Сборник R. Реставрационные работы на объектах культурного наследия

1 Область применения

1.1 Сметные нормы на реставрационные работы предназначены для определения потребности в ресурсах, необходимых для выполнения реставрационных работ на объектах культурного наследия, составления смет ресурсным методом, а также для расчетов за выполненные работы и списания материалов.

1.2 Нормы Сборника являются исходными нормативами для разработки единичных расценок на реставрационные работы, индивидуальных и укрупненных расценок, применяемых для определения прямых затрат в сметной стоимости реставрационных работ на объектах культурного наследия.

1.3 Сметные нормы обязательны для применения всеми предприятиями и организациями заказчиками и подрядчиками, независимо от их принадлежности и форм собственности, осуществляющими реставрационные работы с привлечением средств государственного бюджета всех уровней.

1.4 Для строек, финансирование которых осуществляется за счет средств предприятий, организаций и физических лиц, нормы Сборника носят рекомендательный характер.

2 Нормативные ссылки

NCM L.01.01-2012	Экономика строительства. Правила определения стоимости объектов строительства
NCM L.02.05-2012	Экономика строительства. Сметные нормы на строительство временных зданий и сооружений
NCM L.02.06-2012	Экономика строительства. Сметные нормы на производство строительно-монтажных работ в зимнее время
CP L 01.01-2012	Экономика строительства. Инструкция по составлению смет на строительно-монтажные работы ресурсным методом
CP L.01.02-2012	Экономика строительства. Инструкция по определению сметных затрат на оплату труда в строительстве
CP L.01.03-2012	Экономика строительства. Инструкция по расчету накладных расходов при определении стоимости строительства
CP L.01.04-2012	Экономика строительства. Инструкция по определению сметных затрат на эксплуатацию строительных машин
CP L.01.05-2012	Экономика строительства. Инструкция по определению величины сметной прибыли при формировании цен на строительную продукцию

3 Общие положения

3.1 Сборник R разработан в составе следующих разделов, охватывающих основные виды реставрационных работ по архитектурной реставрации и прикладного искусства:

Раздел R1	Архитектурно-археологические и земляные работы в зонах объектов культурного наследия.
Раздел R2	Реставрация и воссоздание фундаментов и конструкций из бутового камня.
Раздел R3	Реставрация и воссоздание кирпичных кладок.
Раздел R4	Реставрация и воссоздание конструкций и декора из естественного камня.
Раздел R5	Реставрация и воссоздание деревянных конструкций и деталей.
Раздел R6	Реставрация и воссоздание кровель.
Раздел R7	Реставрация и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов.
Раздел R8	Реставрация и воссоздание штукатурной отделки.
Раздел R9	Реставрация и воссоздание облицовок из искусственного мрамора.
Раздел R10	Реставрация и воссоздание окрасок фасадов и интерьеров.
Раздел R11	Реставрация и воссоздание керамического декора.
Раздел R12	Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора.
Раздел R13	Реставрация и воссоздание резьбы по дереву.
Раздел R14	Реставрация мебели.
Раздел R15	Реставрация и воссоздание паркетных полов.
Раздел R16	Воссоздание изделий художественного литья из цветных металлов.
Раздел R17	Чеканные, выколотные и давилые работы.
Раздел R18	Реставрация и воссоздание инкрустированной поверхности.
Раздел R19	Обивочные работы при реставрации мягкой мебели.
Раздел R20	Реставрация и воссоздание позолоты.
Раздел R21	Разные работы.
Раздел R22	Реставрация и воссоздание оконных и дверных приборов.
Раздел R23-1	Реставрация и воссоздание тканей и гобеленов.
Раздел R23-2	Реставрация художественных тканей.
Раздел R24	Художественная обработка металлических изделий гальваническим способом.
Раздел R25	Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветных металлов и хрустальных подвесок.
Раздел R26	Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства.
Раздел R27	Реставрация монументальной и станковой живописи.
Раздел R28	Воссоздание полностью и частично утраченной декоративно-монументальной и станковой живописи в зданиях-памятниках архитектуры.
Раздел R29	Реставрация и воссоздание мозаики.
Раздел R30	Реставрация и воссоздание янтарного набора предметов декоративно-прикладного искусства.

3.2 Таблицы сметных норм содержат следующие нормативные показатели:

- расход материалов и изделий в физических (натуральных) единицах измерения;
- затраты труда рабочего-реставратора в чел.-ч.;
- средний разряд работы;

- состав и время эксплуатации строительных машин, механизмов, механизированного инструмента, в маш.-ч.

3.3 Реставрационные работы включают в себя следующие виды:

- a) реставрационные работы, проводимые для обеспечения длительной физической сохранности памятников, с возвращением им облика, утраченного или искаженного за время существования;
- b) консервационные работы, имеющие целью обеспечение длительной физической сохранности памятников и продление их существования без изменения их исторически сложившегося облика;
- c) ремонтные работы, имеющие целью поддержание сохранного состояния памятника без изменения его подлинных элементов и конструкций;
- d) восстановительные работы, полное восстановление памятников, имевших большое значение для национальной культуры или для исторически сложившейся градостроительной среды, разрушенных в результате преднамеренных варварских действий или стихийных бедствий.

3.4 Сметные нормы отражают среднеотраслевые затраты на принятую технологию и организацию по видам реставрационных работ. В связи с этим сметные нормы могут применяться для определения затрат всеми организациями-заказчиками и подрядными организациями независимо от их организационно-правовых форм и ведомственной принадлежности.

3.5 Составление смет и расчетов на реставрационные работы ресурсным методом производится в соответствии с CP L.01.01 и NCM L.01.01.

3.6 В тех случаях, когда стоимость объекта определена по одной локальной смете, в нее также включаются средства на покрытие лимитированных затрат в порядке, установленном CP L.01.01.

3.7 Стоимость 1 чел.-ч. затрат труда рабочих-реставраторов определяется в соответствии с CP L.01.02 и инструктивными письмами Национального органа управления в строительстве.

3.8 Стоимость 1 маш.-ч. эксплуатации машин и механизмов, используемых на реставрационных работах, определяется в соответствии с CP L.01.04.

3.9 Норма накладных расходов принимается в соответствии с CP L.01.03 и инструктивными письмами Национального органа управления в строительстве.

3.10 Норма сметной прибыли принимается в соответствии с CP L.01-05 и инструктивными письмами Национального органа управления в строительстве.

4 Общие указания по применению сборника R «Реставрационные работы на объектах культурного наследия»

4.1 Сборник охватывают наиболее характерные виды работ архитектурно-строительной реставрации, а также реставрации и воссоздания предметов декоративно-прикладного искусства.

4.2 На работы, отсутствующие в разделах, должны составляться дополнительные сметные нормы на основании действующих сметных или производственных норм, а также на основе проведенных хронометражных наблюдений. Разработка дополнительных сметных норм, их согласование и утверждение производится в установленном порядке.

4.3 Трудовые затраты, указанные в разделах, предусматривают усредненные условия и методы производства работ, включающие весь технологический комплекс реставрационных процессов и выполнение мелких, вспомогательных, подсобных и второстепенных работ.

4.4 Приведенные в разделах нормы расходов материалов учитывают полную потребность их для данного вида работ и могут служить основанием для списания материалов при производстве работ.

4.5 Нормами разделов учтены основные специфические условия производства реставрационных работ, ограничивающие возможности применения новых технологий, внедряемых в современном строительстве и на ремонтно-строительных работах. В частности, приняты во внимание и учтены в нормах следующие факторы:

- a) необходимость соблюдения особой осторожности при производстве всякого рода работ для обеспечения сохранности первоначальных форм и частей реставрируемого памятника;
- b) необходимость производства работ отдельными малыми участками с крайне ограниченным фронтом работ весьма незначительной повторяемостью операций;
- c) неизбежность периодических перерывов в работе, связанных с дополнительными исследованиями памятника и его фотофиксацией, а также просмотром выполняемых работ научным руководителем объекта;
- d) крайне ограниченные возможности применения современных методов организации работ: механизации, стандартизации, индустриализации и применения современных материалов при одновременной необходимости специальных заготовок материалов и изготовлении изделий, применяющихся при реставрации памятника (маломерный и большемерный кирпич, различные породы камня и дерева, растворы, металлические изделия, керамические детали и пр.);
- e) особая тщательность выполнения всех видов реставрационных работ, обеспечивающая их высокое качество и точнейшее воссоздание утраченных частей и элементов памятника и гарантирующая полное сохранение его подлинного художественно-исторического облика.

4.6 Нормы расхода ресурсов определены на основе производственных норм расхода материалов, технологических карт и другой технологической документации, а также на основании сметных норм на реставрационно-восстановительные работы 1984 года.

4.7 В нормах учтены нормальные условия производства реставрационных работ. При усложняющихся условиях к нормам трудовых затрат следует применять следующие корректирующие коэффициенты:

- a) при производстве работ в эксплуатируемых памятниках – $K=1,1$;
- b) при особой стесненности и затрудненности в доставке материалов до рабочих мест – $K=1,15$;
- c) при производстве работ в действующих помещениях, отнесенных к разряду вредных (наличие паров, пыли, вредных газов и дыма) – $K=1,25$;
- d) при выполнении работ вблизи объектов, находящихся под высоким напряжением – $K=1,25$;
- e) при температуре воздуха на рабочем месте $+40^{\circ}\text{C}$ – $K=1,25$;
- f) при выполнении работ на высоте более 15 м – $K=1,25$;
- g) при аварийном состоянии памятника – $K=1,25$.

4.8 Применение поправочных коэффициентов при составлении сметной документации должно быть обосновано проектными данными или дефектной ведомостью, а при расчетах за выполненные работы подтверждается актами, фиксирующими действительные условия производства работ, подписанными заказчиком и подрядчиком.

4.9 При одновременном применении нескольких поправочных коэффициентов общий поправочный коэффициент определяется путем перемножения отдельных коэффициентов.

4.10 Коэффициенты, указанные в каждом конкретном разделе, распространяются только в пределах данного раздела.

4.11 Дополнительные затраты, связанные с выполнением реставрационных работ при отрицательной температуре воздуха, учитываются в соответствии с NCM L.02.06.

4.12 Стоимость электроэнергии сметными нормами не учтена и определяется дополнительно.

4.13 Стоимость доставки воды к месту работ нормами не учтена и ее следует учитывать в локальных сметах дополнительно по местным ценам или калькуляции в соответствии с данными проекта организации реставрации.

4.14 В нормах Сборника учтена переноска и транспортировка материалов и изделий в зоне строительной площадки на расстояние до 50 метров, за исключением особо оговоренных случаев в технической части разделов.

4.15 Сметные нормы не учитывают вертикальную транспортировку материалов, изделий, конструкций и мусора, получаемого при разборке конструкций. Затраты по вертикальной транспортировке должны учитываться в сметной документации дополнительно.

5 Указания по учету возврата материалов, полученных от разборки при реставрации памятников культуры

5.1 При производстве реставрационных работ могут быть использованы материалы от разборки отдельных элементов зданий (позднейшие постройки, закладки и пр.), а также от разборки реставрируемых конструкций.

5.2 Перечень (ведомость) годных к повторному использованию материалов и конструктивных элементов составляется в процессе реставрации подрядной реставрационной организацией совместно с заказчиком.

Раздел R22. Реставрация и воссоздание оконных и дверных приборов

Техническая часть

1 Сметные нормы раздела R22 предназначены для определения потребности в ресурсах (затрат труда рабочих-реставраторов, времени эксплуатации строительных машин, расхода материалов) при выполнении работ по реставрации объектов культурного наследия и составления сметных расчетов (смет) ресурсным методом.

2 Нормами настоящего раздела предусмотрена реставрация и воссоздание по старинным образцам утраченных оконных и дверных приборов (изделий) из чёрных и цветных металлов и реставрация сохранившихся старинных скобяных изделий в зданиях-памятниках архитектуры, находящихся под охраной.

3 Изготовление гипсовых моделей и восковых или цинковых форм в нормах раздела не учтено. В случае необходимости ресурсы на эти работы следует нормировать по разделам R25 «Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветных металлов и хрустальных подвесок», R16 «Воссоздание изделий художественного литья из цветных металлов».

4 К дверным и оконным приборам относятся ручки фалевые с подручными розетками, платами, ключевинами, накладками, ручки глухие с кронштейнами, ручки-скобы, ручки-кнопки, шпингалеты сквозные, и накладные, дверные и оконные петли, угольники, пятники, замки и воротные приборы.

5 Раздел содержит нормы на комплексное изготовление приборов, а также нормы на изготовление их отдельных деталей, которыми надлежит пользоваться при реставрации в случае смены негодных и добавлении утраченных деталей.

6 Прочеканка утратившего четкость орнамента литых орнаментированных изделий в нормах настоящего раздела не учтена и в случае необходимости нормируется по разделу R25 «Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветных металлов и хрустальных подвесок».

7 Нормами настоящего раздела приняты четыре категории сложности:

- a) I категория – детали простой формы, гладкие, состоящие из 2-х и более частей: скобы с платой, ручкой и розеткой, замок шкафной и ящичный, петли с облицовкой дверные и оконные, петли шкафные и форточные, угольники, шпингалеты накладные, задвижки;
- b) II категория – детали несложных профилей, состоящие из 3-х и более частей: прибор из двух ручек, скоб, замок врезной с облицовкой, врезные шпингалеты с обкладкой, пятники массивные дверные угловые;
- c) III категория – приборы, состоящие из деталей орнаментированных с рисунком простой и средней сложности, невысокого рельефа, фигурные: прибор из 2-х ручек с фалевым замком, шпингалеты накладные длиной до 2,5 дм;
- d) IV категория – детали сложной конфигурации, с ажурным рельефом, орнаментированные, с мелким рисунком и детали скульптурного характера: накладные и врезные замки с двумя корпусами, шпингалеты сквозные длиной от 2,5 до 4 дм.

8 Оконные и дверные приборы каждой категории сложности делятся по размерам площади развернутой поверхности в дм²: до 10 дм² и более 10 дм².

9 Нормы раздела учитывают трудозатраты на выполнение основных и вспомогательных операций:

- a) получение со склада;
- b) переноска материала на расстояние до 50 м;

- с) топка и загрузка плавильной и сушильной печи;
- д) очистка инструментов и приспособлений;
- е) уборка рабочего места;
- ф) установление и перестановку простейших приспособлений

10 Поправки к применению норм:

Код таблиц и норм	Поправки и примечания
R22A01A, C, E	Нормами предусмотрено изготовление комплекта приборов из 2 ручек и 2 розеток. При изготовлении приборов, состоящих из одной ручки и подручной розетки, применяется коэффициент 0,5
R22A01Q, R	Нормы предусматривают изготовление комплекта ручек-скоб с двух сторон двери. При изготовлении приборов, состоящих из одной ручки-скобы, применяется коэффициент 0,5
R22A06	Нормами предусмотрено изготовление латунной облицовки для карт петли и пятников. При изготовлении латунной облицовки для одной карты петли применяются нормы R22A06E, F с коэффициентом 0,5. При изготовлении латунной облицовки для одного пятника применяются нормы R22A06G, H с коэффициентом 0,5
R22A07	Нормы содержат ресурсы на реставрацию приборов из двух ручек. При реставрации приборов, состоящих из одной ручки и подручной розетки или накладки, применяются нормы R22A07A1, A2, A3 с коэффициентом 0,5
R22A08	К норме R22A08A при смене пружин в автоматических «американских» петлях добавляются пружины заводского изготовления

Изготовление комплектов дверных приборов старинного образца из латуни или бронзы:

с овальными гладкими ручками и подручными розетками:

- A** ручки размером 60×40 мм с профилированными розетками (1 комплект – 2 ручки, 2 розетки)
- B** ключевины профилированные диаметром 50 мм (1 комплект – 2 ключевины)
- C** ручки размером 90×70 мм с профилированными розетками и орнаментом на "рюмках" и розетках (1 комплект – 2 ручки, 2 розетки)
- D** ключевины профилированные с орнаментом диаметром 80 мм (1 комплект – 2 ключевины)

с овальными сложноорнаментированными ручками и подручными розетками:

- E** ручки размером 75×45 мм со сложноорнаментированными розетками диаметром 6 мм (1 комплект – 2 ручки, 2 розетки)
- F** ключевины сложноорнаментированные диаметром 60 мм (1 комплект – 2 ключевины)

с профилированными ручками, размер ручки 11 см:

- G** с подручными розетками и ключевинами (1 комплект – 2 ручки, 2 розетки, 2 ключевины)
- H** с накладками (1 комплект – 2 ручки, 2 накладки)

с гладкими фигурными ручками, частично орнаментированными, размер ручки 13 см:

- I** с подручными розетками и ключевинами (1 комплект - 2 ручки, 2 розетки, 2 ключевины)
- J** с накладками (1 комплект - 2 ручки, 2 накладки)

с орнаментированными средней сложности ручками:

- K** с подручными розетками и ключевинами (1 комплект – 2 ручки, 2 розетки, 2 ключевины)
- L** с накладками (1 комплект – 2 ручки, 2 накладки)

с ручками-фали и накладками (1 комплект – 2 ручки, 2 накладки):

- M** прибор из фигурных сложноорнаментированных деталей
- N** прибор из фигурных сложноорнаментированных ручек с профилированной фигурной «рюмкой» и сложноорнаментированными накладками

приборы из ручек-скоб:

- O** бронзовая фигурная ручка-скоба размером 13 см с гладкой накладкой 25×5 см (комплект – 1 ручка-скоба и 1 накладка)
- P** ручка-скоба размером 22 см с дубовым стержнем и бронзовыми цапфами с накладкой 25×5 см (1 комплект – 1 ручка-скоба и 1 накладка)
- Q** ручки-скобы размером 46 см с дубовым стержнем и профилированными бронзовыми цапфами (1 комплект – 2 ручки-скобы)
- R** ручки-скобы размером 46 см с дубовым стержнем и бронзовыми орнаментированными цапфами (1 комплект – 2 ручки-скобы)

Состав работ:

для норм A-L:

- отливка из бронзы или латуни деталей приборов по готовым гипсовым или деревянным моделям или по существующим образцам;
- обрубка литников, очистка деталей, опиловка и шабровка;
- чеканка орнамента деталей и полировка гладких поверхностей;
- разметка и сверление отверстий с раззенковкой;
- изготовление латунных винтов для крепления деталей ручек;
- изготовление квадратного стержня, слесарная обработка бронзовых или латунных ручек;
- сборка деталей прибора.

для норм M-R:

- отливка восковых моделей деталей приборов в готовых вискитовых формах, по готовым

- гипсовым или деревянным моделям или по существующим образцам;
- проработка орнамента на восковых отливках с правкой рисунка;
 - литье в бронзе или латуни по восковой модели фигурных деталей с занутрениями;
 - отливка из деталей приборов обычным способом по готовым гипсовым или деревянным моделям или существующим образцам, не требующим восковых моделей;
 - обрубка литников, очистка деталей, опиловка и шабровка;
 - чеканка орнамента и полировка гладких поверхностей;
 - разметка и сверление отверстий с раззенковкой;
 - изготовление латунных винтов для крепления деталей ручек;
 - изготовление квадратного стержня, слесарная обработка бронзовых или латунных ручек;
 - сборка деталей прибора.

Единица измерения: 1 комплект

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество				
			A	B	C	D	E
1	2	3	4	5	6	7	8
	Материалы:						
2412137306580	Латунь или бронза	кг	1,06	0,17	1,34	0,448	1,06
1450332205758	Ликоподий	кг	0,019	0,003	0,024	0,008	0,019
1010116202960	Кокс молотый	кг	0,86	0,14	1,08	0,36	0,86
2462106110599	Паста ГОИ	кг	0,162	0,03	0,346	0,102	0,192
2010232958990	Дрова	м ³	0,005	0,001	0,006	0,002	0,005
2640112303099	Земля формовочная	кг	7,6	1,2	9,6	3,2	7,6
2320322600195	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	2,7	0,48	6,11	1,72	3,19
1450337323544	Графит измельченный	кг	0,005	0,001	0,006	0,002	0,005
2681126001473	Шлифовальная бумага	м ²	0,108	0,02	0,244	0,068	0,128
2320116200574	Растворитель (бензин)	кг	0,023	0,04	0,052	0,014	0,027
888-0348	Проволока латунная	кг	0,02	-	0,02	-	0,02
1019229	Шурупы латунные	кг	0,04	0,02	0,04	0,03	0,03
888-0359	Сталь круглая	кг	0,2	-	0,2	-	0,2
	Вес материалов	кг	15,9	2,7	23,5	7,2	16,45
	Затраты труда:						
9310060019983	Рабочий реставратор, разряд 4,7	чел.-ч.	-	1,21	-	-	-
9310060019987	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	-	-	-	4,6	-
9310060019989	Рабочий реставратор, разряд 5,3	чел.-ч.	11,0	-	-	-	-
9310060019993	Рабочий реставратор, разряд 5,7	чел.-ч.	-	-	17,5	-	17,6

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество				
			F	G	H	I	J
1	2	3	4	5	6	7	8
	Материалы:						
2412137306580	Латунь или бронза	кг	0,17	1,23	1,34	1,23	1,79
1450332205758	Ликоподий	кг	0,003	0,022	0,024	0,022	0,032
1010116202960	Кокс молотый	кг	0,14	1	1,08	1	1,44
2462106110599	Паста ГОИ	кг	0,068	0,231	0,306	0,42	0,49
2010232958990	Дрова	м ³	0,001	0,006	0,006	0,006	0,008
2640112303099	Земля формовочная	кг	1,2	8,8	9,6	8,8	12,8
2320322600195	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	1,14	3,85	5,1	7	8,17
1450337323544	Графит измельченный	кг	0,001	0,006	0,006	0,006	0,008
2681126001473	Шлифовальная бумага	м ²	0,046	0,154	0,204	0,28	0,327
2320116200574	Растворитель (бензин)	кг	0,01	0,033	0,048	0,06	0,069
888-0348	Проволока латунная	кг	-	0,02	0,02	0,02	0,02
1019229	Шурупы латунные	кг	0,02	0,05	0,04	0,05	0,04

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество				
			F	G	H	I	J
1	2	3	4	5	6	7	8
888-0359	Сталь круглая	кг	-	0,2	0,2	0,2	0,2
	Вес материалов	кг	3,44	19,34	21,6	22,95	30,5
	Затраты труда:						
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	4,6	-	15,6	-	23,2
9310060019991	Рабочий реставратор, разряд 5,5	чел.-ч.	-	15,5		24,8	

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество				
			K	L	M	N	O
1	2	3	4	5	6	7	8
	Материалы:						
10106332	Парафины нефтяные твердые, марки П-2	кг	-	-	0,142	0,142	0,115
2414317346207	Стеарин	кг	-	-	0,142	0,142	0,115
2412137306580	Латунь или бронза	кг	1,34	1,9	2,47	2,47	1,46
1450332205758	Ликоподий	кг	0,024	0,034	0,016	0,016	0,016
2466477302420	Стекло жидкое калийное	кг	-	-	0,265	0,266	0,1
1130379	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	-	-	0,119	0,119	0,043
1010116202960	Кокс молотый	кг	1,09	1,53	0,85	0,85	0,77
2462106110599	Паста ГОИ	кг	0,534	0,685	0,854	0,783	0,195
2010232958990	Дрова	м ³	0,007	0,009	0,011	0,011	0,007
2640112303099	Земля формовочная	кг	9,6	13,6	6,4	6,4	6,4
2320322600195	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	8,9	11,42	13,3	13	3,25
1450337323544	Графит измельченный	кг	0,007	0,009	0,004	0,004	0,004
2681126001473	Шлифовальная бумага	м ²	0,356	0,457	0,533	0,523	0,13
2320116200574	Растворитель (бензин)	кг	0,067	0,097	1,13	1,11	0,23
888-0348	Проволока латунная	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
1019229	Шурупы латунные	кг	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04
888-0359	Сталь круглая	кг	0,2	0,2	0,2	0,2	-
	Вес материалов	кг	26,55	35,8	33,5	33,3	17,4
	Затраты труда:						
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	-	33,1	-	-	-
9310060019989	Рабочий реставратор, разряд 5,3	чел.-ч.	-	-	-	-	11,3
9310060019991	Рабочий реставратор, разряд 5,5	чел.-ч.	33,1	-	-	-	-
9310060019993	Рабочий реставратор, разряд 5,7	чел.-ч.	-	-	61,9	60,8	-

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество		
			P	Q	R
1	2	3	4	5	6
	Материалы:				
10106332	Парафины нефтяные твердые, марки П-2	кг	0,121	-	-
2414317346207	Стеарин	кг	0,121	-	-
2412137306580	Латунь или бронза	кг	1,68	3,92	4,59
1450332205758	Ликоподий	кг	0,016	0,07	0,082
2466477302420	Стекло жидкое калийное	кг	0,133	-	-
1130379	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	-	-
1010116202960	Кокс молотый	кг	0,78	3,16	3,7
2462106110599	Паста ГОИ	кг	0,22	0,45	0,45
2010232958990	Дрова	м ³	0,011	0,018	0,02
2640112303099	Земля формовочная	кг	6,4	28	32,0

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество		
			P	Q	R
1	2	3	4	5	6
2320322600195	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	3,73	7,52	0,68
1450337323544	Графит измельченный	кг	0,004	0,018	0,02
2681126001473	Шлифовальная бумага	м ²	0,16	0,345	0,345
2320116200574	Растворитель (бензин)	кг	0,32	0,64	0,75
888-0348	Проволока латунная	кг	0,02	-	0,1
1019229	Шурупы латунные	кг	0,04	0,05	0,05
2010102913201	Бруски дубовые I сорта	м ³	0,0001	0,001	0,001
888-0008	Бейц	л	0,1	0,4	0,4
2430161032185	Скипидар живичный	кг	0,002	0,011	0,011
1019759	Лак спиртовой	кг	0,001	0,006	0,006
1711317309326	Ветошь	кг	0,0003	0,002	0,002
2682162605827	Вата»	кг	0,0003	0,002	0,002
1111000100045	Марля шир. 0,82 м	м	0,0014	0,0022	0,0022
0126227204643	Воск натуральный	кг	0,001	0,004	0,004
888-0359	Сталь круглая	кг	0,15	0,6	0,6
	Вес материалов	кг	20,8	44,45	43,95
	Затраты труда:				
9310060019989	Рабочий реставратор, разряд 5,3	чел.-ч.	17,5	41,0	52,0

R22A02

Изготовление оконных и дверных шпингалетов старинного образца из черного и цветных металлов

Изготовление оконных и дверных сквозных накладных шпингалетов старинного образца из черного металла:

с поворотной ручкой и крючком:

A длиной 1,5-2,5 дм (из 10 деталей)

B длиной 2,55-4 дм (из 12 деталей)

с раздвижным механизмом:

C длиной 1,5-2,5 дм (из 10 деталей)

D длиной 2,55-4 дм (из 14 деталей)

Изготовление оконных и дверных сквозных накладных шпингалетов старинного образца из черного и цветных металлов с гладкими деталями:

с поворотной ручкой и крючком:

E длиной 1,5-2,5 дм (из 15 деталей)

F длиной 2,55-4 дм (из 19 деталей)

с раздвижным механизмом:

G длиной 1,5-2,5 дм (из 19 деталей)

H длиной 2,55-4 дм (из 23 деталей)

Изготовление оконных и дверных сквозных накладных шпингалетов с раздвижным механизмом старинного образца из черного и цветных металлов с литыми бронзовыми деталями:

орнаментированные средней сложности:

I длиной 1,5-2,5 дм (из 15 деталей)

J длиной 2,55-4 дм (из 17 деталей)

сложно орнаментированные с отливкой по восковым моделям:

К длиной 1,5-2,5 дм (из 15 деталей)

L длиной 2,55-4 дм (из 17 деталей)

Изготовление оконных и дверных накладных шпингалетов типа задвижек старинного образца из черного и цветных металлов с профилированной литой ручкой диаметром 25 мм:

M длиной 140 см

N длиной 90 см

O длиной 25 см

Изготовление врезных дверных шпингалетов старинного образца из черного и цветных металлов с латунной облицовкой:

P длиной до 80 см

Q длиной более 80 см

R Изготовление латунных задвижек старинного образца размером 6,5×4,5 см

Состав работ:

для норм A-D:

- изготовление металлических деталей шпингалета согласно существующему образцу или проекту, с разметкой, вырезкой, рихтовкой и со слесарной обработкой деталей;
- разметка и сверление отверстий для монтажных шурупов с раззенковкой;
- сборка шпингалетов.

для норм E-H:

- изготовление деталей шпингалета согласно существующему образцу или проекту, с разметкой листовой латуни и сортового железа, с вырезкой, рихтовкой и слесарной обработкой деталей;
- шлифовка и полировка гладких и профилированных латунных деталей;
- отливка профилированной ручки и коробки для раздвижного механизма с чеканкой и полировкой отлитых деталей;
- изготовление крепежных винтов;
- разметка и сверление отверстий для монтажных шурупов с раззенковкой;
- сборка шпингалетов.

для норм I-R:

- изготовление деталей шпингалета согласно существующему образцу или проекту, с разметкой листовой латуни и сортового железа, с вырезкой, рихтовкой и слесарной обработкой деталей и облицовкой стержня латунью;
- отливка орнаментированных бронзовых деталей по готовым моделям, по существующим образцам или с отливкой восковых моделей в готовых вискитовых формах;
- обрубка, очистка, опиловка и шабровка литых деталей;
- чеканка орнамента и полировка гладких поверхностей литых деталей и латунной облицовки стержня;
- изготовление латунных крепежных винтов;
- разметка и сверление отверстий для монтажных шурупов с раззенковкой;
- сборка шпингалетов.

Единица измерения: 1 шт.

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество				
			A	B	C	D	E
1	2	3	4	5	6	7	8
	Материалы:						
2412137306581	Бронза	кг	-	-	-	-	0,35
2874115833880	Шурупы стальные	кг	0,03	0,045	0,03	0,045	-

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество				
			A	B	C	D	E
1	2	3	4	5	6	7	8
2722106312767	Прутки латунные	кг	-	-	-	-	1,0
888-0351	Листы латунные Л68, толщ. 0,4-4,0 мм	кг	-	-	-	-	2,1
888-0427	Трубки латунные	кг	-	-	-	-	1,5
11300721	Кислота соляная техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
888-0359	Сталь круглая	кг	3,0	4,0	3,7	4,3	1,23
	Проволока латунная	кг	-	-	-	-	0,06
1019229	Шурупы латунные	кг	-	-	-	-	0,1
	Олово (третник)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
	Вес материалов	кг	3,24	4,26	3,94	5,16	6,55
	Затраты труда:						
9310060019996	Рабочий реставратор, разряд 6,0	чел.-ч.	16,1	20,1	22,8	25,6	38,3

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество				
			F	G	H	I	J
1	2	3	4	5	6	7	8
	Материалы:						
2412137306581	Бронза	кг	0,35	0,67	0,67	3,36	3,81
888-0352	Прутки латунные	кг	1,5	1,0	1,5	-	-
888-0425	Свинец рольный	кг	-	-	-	0,15	0,206
888-0351	Листы латунные Л68, толщ. 0,4-4,0 мм	кг	2,91	2,1	2,91	0,462	0,642
888-0427	Трубки латунные	кг	2,1	1,5	2,1	-	-
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,34	0,47
888-0358	Земля формовочная	кг	-	4,8	4,8	24,0	27,2
888-0359	Сталь круглая	кг	1,7	1,7	2,16	5,42	7,46
1111000100045	Марля шир. 0,82 м	м	-	-	-		0,31
888-0309	Графит измельченный	кг	-	0,003	0,003	0,015	0,019
888-0348	Проволока латунная	кг	0,08	0,09	0,11	0,1	0,1
888-0089	Растворитель (бензин)	кг	-	0,14	0,14	6,05	7,34
888-0349	Шурупы латунные	кг	0,14	0,1	0,14	0,08	0,12
888-0060	Ликоподий	кг	-	0,012	0,012	0,06	0,068
888-0196	Спирт нашатырный	кг	-	-	-	0,058	0,08
116-0034	Олово (третник)	кг	0,13	0,13	0,13	0,392	0,539
888-0357	Кокс молотый	кг	-	0,54	0,254	2,7	3,06
102-0248	Дрова	м ³	-	0,003	0,003	0,015	0,017
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	-	1,68	1,68	9,25	10,57
500-9205	Паста ГОИ	кг	-	0,101	0,102	0,555	0,639
500-9596	Шлифовальная бумага	м ²	-	0,07	0,07	0,37	0,423
	Вес материалов	кг	9,0	16,45	18,95	62,4	63,55
	Затраты труда:						
	Рабочий реставратор, разряд 5,3	чел.-ч.	-	42,64	48,65	-	-
	Рабочий реставратор, разряд 5,7	чел.-ч.	-	-	-	57,6	63,3
	Рабочий реставратор, разряд 6,0	чел.-ч.	44,23	-	-	-	-

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество				
			K	L	M	N	O
1	2	3	4	5	6	7	8
	Материалы:						
2412137306581	Бронза	кг	3,58	4,25	0,224	0,224	0,224
888-0352	Прутки латунные	кг	0,622	0,857	-	-	-

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество				
			К	Л	М	Н	О
1	2	3	4	5	6	7	8
888-0425	Свинец рольный	кг	0,16	0,22	0,105	0,066	0,023
888-0351	Листы латунные Л68, толщ. 0,4-4,0 мм	кг	-	-	1,96	1,4	1,564
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	0,36	0,5	0,228	0,15	0,053
888-0358	Земля формовочная	кг	-	-	1,6	1,6	1,6
888-0359	Сталь круглая	кг	7,81	10,74	1,68	1,06	0,37
542-0054	Стеарин	кг	0,596	0,714	-	-	-
1111000100045	Марля шир. 0,82 м	м	0,24	0,33	0,158	0,10	0,035
888-0309	Графит измельченный	кг	-	-	0,001	0,001	0,001
888-0348	Проволока латунная	кг	0,1	0,1	0,02	0,02	0,02
888-0089	Растворитель (бензин)	кг	6,96	8,08	3,75	2,37	0,86
888-0349	Шурупы латунные	кг	0,06	0,1	0,03	0,03	0,02
888-0060	Ликоподий	кг	-	-	0,004	0,004	0,004
888-0196	Спирт нашатырный	кг	0,064	0,088	0,042	0,026	0,009
116-0034	Олово (третник)	кг	0,416	0,572	0,274	0,173	0,061
888-0357	Кокс молотый	кг	0,29	0,35	0,18	0,18	0,18
888-0121	Проволока стальная черная диаметром 1,0 мм	кг	-	-	0,04	0,04	0,04
102-0248	Дрова	м ³	0,016	0,019	0,001	0,001	0,001
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	15,1	18,26	0,33	0,33	0,33
500-9205	Паста ГОИ	кг	0,906	1,348	0,02	0,02	0,02
500-9596	Шлифовальная бумага	м ²	0,604	0,76	0,013	0,013	0,013
888-0171	Парафины нефтяные твердые, марки П-2	кг	0,596	0,714	-	-	-
888-0322	Стекло жидкое калийное	кг	0,61	0,72	-	-	-
113-0379	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,27	0,32	-	-	-
	Вес материалов	кг	49,01	60,23	11,4	8,5	5,14
	Затраты труда:						
	Рабочий реставратор, разряд 5,7	чел.-ч.	95,5	111,7	19,9	18,4	10,7

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество		
			Р	Q	R
1	2	3	4	5	6
	Материалы:				
2412137306581	Бронза	кг	0,224	0,224	-
2874115833880	Шурупы стальные	кг	0,015	0,01	-
888-0425	Свинец рольный	кг	0,016	0,012	-
888-0351	Листы латунные Л68, толщ. 0,4-4,0 мм	кг	0,552	1,08	0,19
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	0,035	0,25	0,125
888-0358	Земля формовочная	кг	1,6	1,6	-
888-0359	Сталь круглая	кг	0,25	0,6	-
1111000100045	Марля шир. 0,82 м	м	0,023	0,035	0,016
888-0309	Графит измельченный	кг	0,001	0,001	-
888-0348	Проволока латунная	кг	0,02	0,02	-
888-0089	Растворитель (бензин)	кг	0,58	0,63	-
888-0349	Шурупы латунные	кг	0,02	0,03	0,31
888-0060	Ликоподий	кг	0,004	0,002	-
888-0196	Спирт нашатырный	кг	0,008	0,008	0,004
116-0034	Олово (третник)	кг	0,041	0,08	0,015
888-0357	Кокс молотый	кг	0,18	0,18	-
888-0121	Проволока стальная черная диаметром 1,0 мм	кг	0,04	0,04	-

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество		
			P	Q	R
1	2	3	4	5	6
102-0248	Дрова	м ³	0,001	0,001	-
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,33	0,33	-
500-9205	Паста ГОИ	кг	0,02	0,02	-
500-9596	Шлифовальная бумага	м ²	0,013	0,013	-
	Вес материалов	кг	4,5	8,04	0,201
	Затраты труда:				
	Рабочий реставратор, разряд 5,3	чел.-ч.	10,2	12,7	-
	Рабочий реставратор, разряд 6,0	чел.-ч.	-	-	4,61

R22A03

Изготовление дверных и оконных петель, угольников, пятников, замков и воротных приборов старинного образца из черного и цветных металлов

Изготовление дверных петель старинного образца из черного и цветных металлов с латунной облицовкой (размер карты 175×50 мм):

- A** с профилированными колпачками
B с орнаментированными колпачками

Изготовление оконных петель старинного образца из черного и цветных металлов с латунной облицовкой (размер карты 125×40 мм):

- C** с профилированными колпачками
D с орнаментированными колпачками

E Изготовление латунных петель размером 60×75 мм

F Изготовление латунных угольников размером 180×180 мм, шириной 30 мм

Изготовление дверных пятников старинного образца из черного и цветных металлов с пластинами длиной 30 см с латунной облицовкой (1 комплект для навески одного полотна двери):

- G** прямых с корпусом размером 8,5 см
H угловых с корпусом размером 8,5 см

I Изготовление латунных пятников старинного образца для шкафов

J Изготовление кованых приборов и фигурных накладок для ворот

Изготовление врезных замков старинного образца из черного металла с облицовкой планок латунью (с изготовлением 2-х ключей):

- K** сложных
L простых

Изготовление накладных замков старинного образца из черного и цветных металлов:

- M** шкафных латунных
N гладких с двумя корпусами с задвижкой
O с орнаментом средней сложности с двумя корпусами

P Изготовление ключа к замкам старинного образца

Состав работ:

для норм А-Е:

- изготовление петли из стали с разметкой, рубкой, гнутьем по лекалу и ковкой карт с изготовлением штыря с нарезкой и сборкой петли;
- изготовление латунной облицовки или латунных угольников с разметкой, вырезкой, сверлением с раззенковкой отверстий, полировкой и выколоткой латунной облицовки по конфигурации петли;
- изготовление латунных винтов для крепления облицовки петли;
- изготовление колпачков для петли с отливкой из бронзы по готовой модели или существующему образцу с чеканкой, сверлением отверстия в колпачках и нарезкой внутренней резьбы;
- пригонка и сборка деталей петли.

для норм G, H:

- изготовление кованых стальных корпусов с шабровкой, пробивки отверстий для штырей и нарезкой внутренней резьбы;
- изготовление штырей, с нарезкой резьбы;
- изготовление стальных пластинок и крепление их к кованому корпусу сваркой;
- изготовление латунной облицовки пластинок и корпусов с разметкой, вырезкой, сверлением и раззенковкой отверстий, полировкой и выколоткой облицовки по конфигурации корпусов;
- изготовление латунных винтов для крепления облицовки,
- пригонка и сборка деталей.

для нормы I:

- изготовление из латуни пластинок и штырей пятников с разметкой, вырезкой, опиловкой и обточкой, шлифовкой и полировкой деталей, сверление и раззенковка отверстий.

для нормы J

- изготовление из листовой стали фигурных накладок с разметкой, вырезкой по лекалу, опиловкой и сверлением отверстий;
- изготовление из сортовой стали задвижек с направляющими пластинками и ковкой фигурных стержней.

для норм K, L:

- изготовление замка с разметкой, вырубкой, сверлением отверстий, слесарной обработкой деталей, сборкой и проверкой действия;
- изготовление латунной облицовки планок с разметкой, вырезкой, сверлением и раззенковкой отверстия;
- изготовление латунных шурупов для крепления планок;
- изготовление 2-х ключей к замку.

для норм M-O:

- отливка бронзовых корпусов по готовым гипсовым или деревянным моделям или существующим образцам;
- обрубка литников, очистка деталей, опиловка и шабровка;
- чеканка орнамента и полировка гладких частей;
- изготовление механизма замка с двумя ключами;
- слесарная обработка бронзовых корпусов;
- изготовление пластинок, задвижки с разметкой и сверлением отверстий;
- сборка заготовленных деталей и механизма замка.

Единица измерения: 1 шт. (нормы А-Е, К-О, Р)
1 комплект (нормы G-I)
1 кг (норма J)

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество			
			A	B	C	D
1	2	3	4	5	6	7
	Материалы:					
(888-0300)	Бронза листовая	кг	0,168	0,168	0,168	0,168
888-0359	Сталь круглая	кг	0,1	0,1	0,06	0,06
2710703434920	Сталь полосовая	кг	0,6	0,6	0,43	0,43
2320116200574	Растворитель (бензин)	кг	0,73	0,73	0,5	0,5
2462106110599	Паста ГОИ	кг	0,018	0,018	0,018	0,018
888-0351	Листы латунные Л68, толщ. 0,4-4,0 мм	кг	0,323	0,323	0,18	0,18
2681126001473	Шлифовальная бумага	м ²	0,012	0,01	0,012	0,012
888-0425	Свинец рольный	кг	0,017	0,017	0,011	0,011
116-0034	Олово (третник)	кг	0,04	0,04	0,027	0,027
888-0348	Проволока латунная	кг	0,08	0,08	0,06	0,06
2874115833880	Шурупы стальные	кг	0,05	0,05	0,04	0,04
11300721	Кислота соляная техническая	кг	0,034	0,034	0,023	0,023
1111000100045	Марля шир. 0,82 м	м	0,026	0,026	0,018	0,018
2640112303099	Земля формовочная	кг	1,2	1,2	1,2	1,2
1450337323544	Графит измельченный	кг	0,001	0,001	0,001	0,001
1450332205758	Ликоподий	кг	0,003	0,003	0,003	0,003
1010116202960	Кокс молотый	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
2010232958990	Дрова	м ³	0,001	0,001	0,001	0,001
2320322600195	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,3	0,3	0,3	0,3
	Вес материалов	кг	4,4	4,4	3,78	3,78
	Затраты труда:					
9310060019983	Рабочий реставратор, разряд 4,7	чел.-ч.	-	-	7,03	-
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	8,01	-	-	-
9310060019989	Рабочий реставратор, разряд 5,3	чел.-ч.	-	8,98	-	8,0

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество			
			E	F	G	H
1	2	3	4	5	6	7
	Материалы:					
888-0359	Сталь круглая	кг	-	-	2,43	2,43
2710703434920	Сталь полосовая	кг	-	-	5,3	10,5
2320116200574	Растворитель (бензин)	кг	-	-	0,56	0,56
2462106110599	Паста ГОИ	кг	0,03	0,06	0,264	0,42
888-0351	Листы латунные Л68, толщ. 0,4-4,0 мм	кг	0,06	0,39	1,92	3,05
2681126001473	Шлифовальная бумага	м ²	0,02	0,04	0,066	0,105
116-0034	Олово (третник)	кг	-	-	-	-
888-0348	Проволока латунная	кг	-	-	0,2	0,32
2874115833880	Шурупы стальные	кг	-	-	0,3	0,6
1019229	Шурупы латунные	кг	0,03	0,03	-	-
11300721	Прутки латунные	кг	0,05	-	-	-
	Вес материалов	кг	0,2	0,5	11,0	18,0
	Затраты труда:					
9310060019989	Рабочий реставратор, разряд 5,3	чел.-ч.	-	-	32,7	51,4
9310060019996	Рабочий реставратор, разряд 6,0	чел.-ч.	4,49	2,78	-	-

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество			
			I	J	K	L
1	2	3	4	5	6	7
	Материалы:					
888-0359	Сталь круглая	кг	-	1,093	0,5	0,4
2710703434920	Сталь полосовая	кг	-	-	2,0	1,5
2462106110599	Паста ГОИ	кг	0,08	-	-	-
888-0351	Листы латунные Л68, толщ. 0,4-4,0 мм	кг	0,504	-	0,35	0,35
2681126001473	Шлифовальная бумага	м ²	0,02	-	-	-
116-0034	Олово (третник)	кг	-	-	0,05	0,03
888-0348	Проволока латунная	кг	0,04	-	0,08	0,08
2874115833880	Шурупы стальные	кг	-	-	0,04	0,04
11300721	Кислота соляная техническая	кг	-	-	0,045	0,025
1019229	Шурупы латунные	кг	0,08	-	-	-
	Вес материалов	кг	0,7	1,09	3,07	2,43
	Затраты труда:					
9310060019976	Рабочий реставратор, разряд 4,0	чел.-ч.	-	-	-	15,9
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	-	-	28,0	-
9310060019991	Рабочий реставратор, разряд 5,5	чел.-ч.	-	1,56	-	-
9310060019996	Рабочий реставратор, разряд 6,0	чел.-ч.	4,49	-	-	-

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество			
			M	N	O	P
1	2	3	4	5	6	7
	Материалы:					
(888-0300)	Бронза листовая	кг	-	1,944	2,24	-
888-0359	Сталь круглая	кг	-	0,9	0,4	-
2710703434920	Сталь полосовая	кг	0,2	2,0	1,5	0,25
2320116200574	Растворитель (бензин)	кг	-	0,45	0,85	-
2462106110599	Паста ГОИ	кг	-	0,318	0,6	-
888-0351	Листы латунные Л68, толщ. 0,4-4,0 мм	кг	0,15	0,05	-	-
2681126001473	Шлифовальная бумага	м ²	-	0,212	0,4	-
116-0034	Олово (третник)	кг	0,015	0,03	0,03	-
888-0348	Проволока латунная	кг	0,04	-	-	-
2874115833880	Шурупы стальные	кг	-	0,04	-	-
11300721	Кислота соляная техническая	кг	0,01	0,025	0,025	-
1019229	Шурупы латунные	кг	-	0,06	0,05	-
2640112303099	Земля формовочная	кг	-	13,6	16,0	-
1450337323544	Графит измельченный	кг	-	0,01	0,01	-
1450332205758	Ликоподий	кг	-	0,034	0,04	-
1010116202960	Кокс молотый	кг	-	1,53	1,8	-
2010232958990	Дрова	м ³	-	0,009	0,001	-
2320322600195	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	-	5,8	10,0	-
	Вес материалов	кг	0,42	30,6	39,55	0,25
	Затраты труда:					
9310060019966	Рабочий реставратор, разряд 3,0	чел.-ч.	-	-	-	0,85
9310060019976	Рабочий реставратор, разряд 4,0	чел.-ч.	7,46	-	-	-
9310060019984	Рабочий реставратор, разряд 4,8	чел.-ч.	-	31,3	-	-
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	-	-	37,4	-

Изготовление недостающих деталей старинных дверных приборов из бронзы или латуни:

ручек овальных (типа кнопок):

- A** диаметром 50 мм гладких
- B** диаметром 80 мм с орнаментом средней сложности на «рюмке»
- C** диаметром 60 мм сложноорнаментированных с профилированной рюмкой

ручек продолговатой формы:

- D** профилированных (размер 11 см)
- E** гладких фигурных с орнаментированными деталями и профилированной «рюмкой» (размер 18 см)
- F** орнаментированных средней сложности
- G** орнаментированных сложного рисунка (отливка по восковым моделям)
- H** фигурных сложного орнамента с профилированной «рюмкой» (отливка по восковым моделям)

розеток подручных или ключевин:

- I** профилированных диаметром 5 см
- J** с отделкой орнаментом диаметром 8 см
- K** орнаментированных мелкого рисунка диаметром 6 см

накладок:

- L** орнаментированных средней сложности размером 22×6,5 см
- M** гладких или с простым профилем размером 20×5 см
- N** сложноорнаментированных размером 25×7 см

Состав работ:

- отливка восковых моделей в готовых воскисинтовых формах по готовым гипсовым или деревянным моделям или по существующим образцам (для фигурных деталей с заутрениями);
- проработка орнамента на восковых отливках с правкой рисунка;
- литье в бронзе или латуни по готовым моделям (восковым, гипсовым, деревянным) или по существующим образцам;
- обрубка литников, зачистка деталей, опиловка и шабровка;
- чеканка орнамента и полировка гладких поверхностей;
- разметка и сверление отверстий с раззенковкой;
- слесарная обработка отлитых ручек с пригонкой к существующему стержню.

Единица измерения: 1 шт.

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество				
			A	B	C	D	E
1	2	3	4	5	6	7	8
	Материалы:						
2412137306580	Латунь или бронза	кг	0,157	0,448	0,488	0,448	0,448
2640112303099	Земля формовочная	кг	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2
1450332205758	Ликоподий	кг	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008
1010116202960	Кокс молотый	кг	0,36	0,36	0,36	0,86	0,86
1450337323544	Графит измельченный	кг	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
2010232958990	Дрова	м ³	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
2320322600195	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	1,2	2,21	1,03	1,46	2,37
2462106110599	Паста ГОИ	кг	0,072	0,132	0,062	0,085	0,142
2681126001473	Шлифовальная бумага	м ²	0,048	0,088	0,041	0,059	0,095
2320116200574	Растворитель (бензин)	кг	0,1	0,19	0,09	0,12	0,2

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество				
			A	B	C	D	E
1	2	3	4	5	6	7	8
2722106312767	Прутки латунные	кг	-	-	-	0,01	0,01
	Вес материалов	кг	6,3	7,75	6,4	6,9	7,95
	Затраты труда:						
9310060019989	Рабочий реставратор, разряд 5,3	чел.-ч.	2,78	4,06	-	4,37	5,7
9310060019991	Рабочий реставратор, разряд 5,5	чел.-ч.	-	-	4,36	-	-

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество				
			F	G	H	I	J
1	2	3	4	5	6	7	8
	Материалы:						
2412137306580	Латунь или бронза	кг	0,504	0,78	0,78	0,084	0,224
2640112303099	Земля формовочная	кг	3,6	-	-	0,6	1,6
1450332205758	Ликоподий	кг	0,009	-	-	0,002	0,004
1010116202960	Кокс молотый	кг	0,41	0,03	0,063	0,07	0,18
1450337323544	Графит измельченный	кг	0,0023	-	-	0,0004	0,001
2010232958990	Дрова	м ³	0,0023	0,004	0,04	0,0004	0,001
2320322600195	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	3,57	3,16	3,04	0,24	0,86
2462106110599	Паста ГОИ	кг	0,214	0,189	0,183	0,015	0,051
2681126001473	Шлифовальная бумага	м ²	0,143	0,126	0,122	0,01	0,034
2320116200574	Растворитель (бензин)	кг	0,2	0,27	0,26	0,02	0,07
2722106312767	Прутки латунные	кг	0,01	-	-	-	-
1019229	Шурупы латунные	кг	0,005	-	-	-	-
10106332	Парафины нефтяные твердые, марки П-2	кг	-	0,07	0,07	-	-
2414317346207	Стеарин	кг	-	0,07	0,07	-	-
2466477302420	Стекло жидкое калийное	кг	-	0,133	0,133	-	-
1130379	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	-	0,06	0,06	-	-
	Вес материалов	кг	10,0	7,72	7,6	1,3	3,6
	Затраты труда:						
9310060019983	Рабочий реставратор, разряд 4,7	чел.-ч.	-	-	-	0,61	-
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	-	-	-	-	2,3
9310060019989	Рабочий реставратор, разряд 5,3	чел.-ч.	9,81	-	-	-	-
9310060019991	Рабочий реставратор, разряд 5,5	чел.-ч.	-	15,2	14,8	-	-

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество			
			K	L	M	N
1	2	3	4	5	6	7
	Материалы:					
2412137306580	Латунь или бронза	кг	0,084	0,448	0,224	0,443
2640112303099	Земля формовочная	кг	0,6	3,2	1,6	3,2
1450332205758	Ликоподий	кг	0,002	0,008	0,004	0,008
1010116202960	Кокс молотый	кг	0,07	0,36	0,18	0,36
1450337323544	Графит измельченный	кг	0,0004	0,002	0,001	0,002
2010232958990	Дрова	м ³	0,0004	0,002	0,001	0,002
2320322600195	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,57	2,15	1,1	3,5
2462106110599	Паста ГОИ	кг	0,034	0,129	0,066	0,21
2681126001473	Шлифовальная бумага	м ²	0,023	0,086	0,044	0,14
2320116200574	Растворитель (бензин)	кг	0,05	0,18	0,09	0,3
	Вес материалов	кг	1,65	7,76	3,9	9,87

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество			
			К	Л	М	Н
1	2	3	4	5	6	7
	Затраты труда:					
9310060019983	Рабочий реставратор, разряд 4,7	чел.-ч.	2,3	4,5	1,24	-
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	-	-	-	13,3

R22A05

Изготовление недостающих деталей старинных оконных и дверных шпингалетов:

из черного металла:

- A** гладких ручек для шпингалетов
- B** крючков для шпингалета с поворотной ручкой
- C** комплекта деталей для раздвижного механизма шпингалета
- D** башмачка (верхнего или нижнего) для шпингалета с раздвижным механизмом
- E** пластинки с гладкой втулкой

из цветных металлов (кроме ручек):

- F** башмачка для шпингалета с раздвижным механизмом
- G** фигурной втулки с переходной шейкой
- H** фигурной втулки без переходной шейки
- I** гладкого держателя для накладного шпингалета
- J** башмачка-ограничителя для накладного шпингалета
- K** винта латунного

бронзовых или латунных ручек для шпингалетов:

- L** профилированных диаметром 2,5 см
- M** овальных сложнопрофилированных средним диаметром 5,0 см
- N** овальных с орнаментом средней сложности средним диаметром 7,0 см
- O** фигурных сложноорнаментированных средним диаметром 7,0 см (отливка по восковым моделям)

Состав работ:

для норм А-Е:

- изготовление детали согласно существующему образцу или проекту с разметкой, вырезкой, пайкой, сверлением и обработкой отверстий, вытачиванием мелких частей и слесарной обработкой сортовой стали.

для норм F-K:

- изготовление деталей согласно существующему образцу или проекту из листовой или прутковой латуни с разметкой, вырезкой, сверлением и обработкой отверстий, нарезкой резьбы и полировкой.

для норм L-O:

- отливка в готовых вискитовых формах по готовым гипсовым, деревянным моделям или по существующим образцам (для фигурных деталей с заутренениями);
- проработка орнамента на восковых отливках с правкой рисунка;
- литье в бронзе по восковым, гипсовым, деревянным моделям или по существующим образцам;
- обрубка литников, зачистка деталей, опиловка и шабровка;
- чеканка орнамента и полировка гладких поверхностей;
- разметка и сверление отверстий с раззенковкой;
- слесарная обработка отлитых ручек с пригонкой к существующему стержню.

Единица измерения: 1 шт. – нормы А, В, D-O
1 комплект – норма С

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество				
			А	В	С	Д	Е
1	2	3	4	5	6	7	8
	Материалы:						
888-0359	Сталь круглая	кг	0,35	0,2	0,35	0,1	0,25
	Вес материалов	кг	0,35	0,2	0,35	0,1	0,25
	Затраты труда:						
9310060019996	Рабочий реставратор, разряд 6,0	чел.-ч.	0,97	2,61	4,91	1,03	1,21

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество				
			Г	Д	Е	Ж	З
1	2	3	4	5	6	7	8
	Материалы:						
2722106312767	Прутки латунные	кг	-	0,3	0,2	-	0,12
888-0351	Листы латунные Л68, толщ. 0,4-4,0 мм	кг	0,12	-	-	0,05	-
	Вес материалов	кг	0,12	0,3	0,2	0,05	0,12
	Затраты труда:						
9310060019996	Рабочий реставратор, разряд 6,0	чел.-ч.	1,03	1,57	1,16	1,03	2,61

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество				
			И	К	Л	М	Н
1	2	3	4	5	6	7	8
	Материалы:						
2412137306581	Бронза	кг	-	0,224	0,224	0,224	0,28
2640112303099	Земля формовочная	кг	-	1,6	1,6	1,6	-
1450337323544	Графит измельченный	кг	-	0,001	0,001	0,001	-
1450332205758	Ликоподий	кг	-	0,004	0,004	0,004	-
888-0348	Проволока латунная	кг	0,01	-	-	-	-
1010116202960	Кокс молотый	кг	-	0,18	0,18	0,18	0,025
2010232958990	Дрова	м ³	-	0,001	0,001	0,001	0,001
2320322600195	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	-	0,33	0,45	0,98	1,11
2462106110599	Паста ГОИ	кг	-	0,02	0,022	0,059	0,066
2681126001473	Шлифовальная бумага	м ²	-	0,013	0,013	0,039	0,044
2320116200574	Растворитель (бензин)	кг	-	0,08	0,04	0,08	0,09
2734113803881	Проволока стальная черная диаметром 1,0 мм	кг	-	0,04	-	-	-
2414317346207	Стеарин	кг	-	-	-	-	0,058
10106332	Парафины нефтяные твердые, марки П-2	кг	-	-	-	-	0,058
2466477302420	Стекло жидкое калийное	кг	-	-	-	-	0,048
1592127301144	Спирт нашатырный	кг	-	-	-	-	0,021
	Вес материалов	кг	0,01	3,0	3,13	3,73	2,55
	Затраты труда:						
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	-	1,22	-	-	-
9310060019989	Рабочий реставратор, разряд 5,3	чел.-ч.	-	-	1,77	-	-
9310060019991	Рабочий реставратор, разряд 5,5	чел.-ч.	-	-	-	-	4,73
9310060019993	Рабочий реставратор, разряд 5,7	чел.-ч.	-	-	-	2,82	-
9310060019996	Рабочий реставратор, разряд 6,0	чел.-ч.	0,24	-	-	-	-

R22A06

Изготовление недостающих деталей старинных дверных и оконных петель и пятников:

колпачков бронзовых для петель:

- A** профилированных
B орнаментированных

деталей «американской» (автоматической) петли из черного металла:

- C** фигурные колпачки диаметром 30 мм
D заводное кольцо диаметром 25 мм

латунной облицовки петель:

- E** дверных, размером карт 175×50 мм (для 2-х карт)
F оконных, размером карты 125×40 мм (для 2-х карт)

латунной облицовки пятников (2 пятника на 1 полотно):

- G** прямых размером 85×300 мм
H угловых размером 85×300×300 мм

Состав работ:

для норм A, B:

- отливка по готовым моделям, чеканка, сверление отверстий в колпачках и нарезка внутренней резьбы.

для норм C, D:

- разметка, вырезка, вытачивание и слесарная обработка детали, с подгонкой к корпусу петли.

для норм E-H:

- разметка, вырезка, выколотка по конфигурации петли или корпуса пятника, сверление и раззенковка отверстий, изготовление винтов для крепления облицовки (50 % нужного количества).

Единица измерения: 1 шт. (нормы A-F)
1 комплект (нормы G, H)

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество				
			A	B	C	D	E
1	2	3	4	5	6	7	8
	Материалы:						
2412137306581	Бронза	кг	0,084	0,084	-	-	-
888-0351	Листы латунные Л68, толщ. 0,4-4,0 мм	кг	-	-	-	-	0,323
888-0359	Сталь круглая	кг	-	-	0,1	0,05	-
2640112303099	Земля формовочная	кг	0,6	0,6	-	-	-
1450337323544	Графит измельченный	кг	0,0004	0,0004	-	-	-
1450332205758	Ликоподий	кг	0,002	0,002	-	-	-
1010116202960	Кокс молотый	кг	0,07	0,07	-	-	-
2010232958990	Дрова	м3	0,0004	0,0004	-	-	-
2320322600195	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,15	0,2	-	-	-
2462106110599	Паста ГОИ	кг	0,014	0,012	-	-	0,067
2681126001473	Шлифовальная бумага	м2	0,006	0,008	-	-	-
2320116200574	Растворитель (бензин)	кг	0,013	0,017	-	-	0,7

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество				
			A	B	C	D	E
1	2	3	4	5	6	7	8
888-0425	Свинец рольный	кг	-	-	-	-	0,017
116-0034	Олово (третник)	кг	-	-	-	-	0,04
11300721	Кислота соляная техническая	кг	-	-	-	-	0,034
1111000100045	Марля шир. 0,82 м	м	-	-	-	-	0,026
888-0348	Проволока латунная	кг	-	-	-	-	0,08
	Вес материалов	кг	1,17	1,23	0,1	0,05	1,3
	Затраты труда:						
9310060019983	Рабочий реставратор, разряд 4,7	чел.-ч.	0,48	0,97	-	-	-
9310060019989	Рабочий реставратор, разряд 5,3	чел.-ч.	-	-	0,97	1,27	3,07

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество		
			F	G	H
1	2	3	4	5	6
	Материалы:				
888-0351	Листы латунные Л68, толщ. 0,4-4,0 мм	кг	0,18	1,92	3,06
2462106110599	Паста ГОИ	кг	0,045	0,132	0,21
2320116200574	Растворитель (бензин)	кг	0,47	0,56	0,56
1320157334839	Свинец рольный	кг	0,011	0,013	0,01
116-0034	Олово (третник)	кг	0,027	0,032	0,032
11300721	Кислота соляная техническая	кг	0,023	0,027	0,027
1111000100045	Марля шир. 0,82 м	м	0,018	0,021	0,021
888-0348	Проволока латунная	кг	0,06	0,2	0,32
	Вес материалов	кг	0,85	2,9	4,25
	Затраты труда:				
9310060019989	Рабочий реставратор, разряд 5,3	чел.-ч.	2,1	5,89	9,35

R22A07

Реставрация старинных дверных и оконных приборов (ручки, шпингалеты, задвижки)

Реставрация старинных дверных бронзовых приборов:

комплектов из двух ручек с подручными розетками или накладками (без замков):

- A1** гладких или профилированных
- A2** с орнаментом средней сложности
- A3** сложноорнаментированных

ключевин:

- B1** гладких или профилированных диаметром 5,0 см
- B2** с орнаментом средней сложности диаметром 3,0 см
- B3** сложноорнаментированных диаметром 6,0 см

ручек-скоб:

- C1** с гладкими и профилированными накладками размером 13,0 см
- C2** с дубовым стержнем, профилированными цапфами с гладкими накладками размером 22 см
- C3** с дубовым стержнем и бронзовыми профилированными цапфами размером 46 см
- C4** с дубовым стержнем и бронзовыми орнаментированными цапфами размером 46 см

Реставрация старинных сквозных шпингалетов с поворотной ручкой из черного металла:

длиной от 1,5 до 2,5 дм:

- D1** без ремонта механизма
- D2** с ремонтом механизма

длиной от 2,5 до 4,0 дм:

- E1** без ремонта механизма
- E2** с ремонтом механизма

Реставрация старинных сквозных шпингалетов с раздвижным механизмом из черного металла:

длиной от 1,5 до 2,5 дм:

- F1** без ремонта механизма
- F2** с ремонтом механизма

длиной от 2,5 до 4,0 дм:

- G1** без ремонта механизма
- G2** с ремонтом механизма

Реставрация старинных латунных сквозных гладких шпингалетов с поворотной ручкой:

длиной от 1,5 до 2,5 дм:

- H1** без ремонта механизма
- H2** с ремонтом механизма

длиной от 2,5 до 4,0 дм:

- I1** без ремонта механизма
- I2** с ремонтом механизма

Реставрация старинных латунных сквозных гладких шпингалетов с раздвижным механизмом:

длиной от 1,5 до 2,5 дм:

- J1** без ремонта механизма
- J2** с ремонтом механизма

длиной от 2,5 до 4,0 дм:

- K1** без ремонта механизма
- K2** с ремонтом механизма

Реставрация старинных сквозных с орнаментом средней сложности бронзовых шпингалетов с раздвижным механизмом:

длиной от 1,5 до 2,5 дм:

- L1** без ремонта механизма
- L2** с ремонтом механизма

длиной от 2,5 до 4,0 дм:

- M1** без ремонта механизма
- M2** с ремонтом механизма

Реставрация старинных сквозных сложно орнаментированных бронзовых шпингалетов с раздвижным механизмом:

длиной от 1,5 до 2,5 дм:

- N1** без ремонта механизма
- N2** с ремонтом механизма

длиной от 2,5 до 4,0 дм:

- O1** без ремонта механизма
- O2** с ремонтом механизма

Реставрация старинных накладных латунных шпингалетов-здвижек:

P1 длиной 140 см**P2** длиной 90 см**P3** длиной 35 см**P4** длиной 25 см**P5** Реставрация старинных латунных задвижек размером 6,5×4,5 см

Реставрация старинных врезных дверных шпингалетов с латунной обкладкой с задвижкой:

Q1 длиной 80 см**Q2** длиной 40 см**Состав работ:**

- разборка на детали снятого прибора;
- ручная расчистка деталей прибора;
- шлифовка, полировка гладких поверхностей;
- покрытие лаком;
- сборка деталей прибора и смена 50 % крепежных винтов и шурупов;
- очистка и отделка дубовых стержней и ручек-скоб.

Единица измерения: 1 комплект (нормы А1-А3)
1 шт. (нормы В1-Q2)

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество		
			А1	А2	А3
1	2	3	4	5	6
	Материалы:				
2462106110599	Паста ГОИ	кг	0,074	0,046	0,015
2681126001473	Шлифовальная бумага	м2	0,185	0,395	0,493
888-0057	Лак «Цапон»	кг	0,037	0,079	0,099
888-0348	Проволока латунная	кг	0,01	0,01	0,01
1019229	Шурупы латунные	кг	0,02	0,03	0,03
1711317309326	Ветошь	кг	0,019	0,04	0,049
	Вес материалов	кг	0,16	0,21	0,2
	Затраты труда:				
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	2,49	3,21	-
9310060019996	Рабочий реставратор, разряд 6,0	чел.-ч.	-	-	4,66

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество		
			В1	В2	В3
1	2	3	4	5	6
	Материалы:				
2462106110599	Паста ГОИ	кг	0,005	0,003	-
2681126001473	Шлифовальная бумага	м2	0,012	0,043	0,029
888-0057	Лак «Цапон»	кг	0,002	0,009	0,006
1019229	Шурупы латунные	кг	0,01	0,01	0,01
1711317309326	Ветошь	кг	0,001	0,004	0,003
	Вес материалов	кг	0,03	0,03	0,03
	Затраты труда:				
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	0,18	0,3	-
9310060019996	Рабочий реставратор, разряд 6,0	чел.-ч.	-	-	0,61

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество		
			C1	C2	C3
1	2	3	4	5	6
	Материалы:				
2462106110599	Паста ГОИ	кг	0,065	0,075	0,075
2681126001473	Шлифовальная бумага	м2	0,168	0,137	0,188
888-0057	Лак «Цапон»	кг	0,038	0,037	0,038
888-0348	Проволока латунная	кг	0,01	0,01	0,06
1019229	Шурупы латунные	кг	0,02	0,02	0,03
1711317309326	Ветошь	кг	0,016	0,019	0,019
	Вес материалов	кг	0,15	0,17	0,17
	Затраты труда:				
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	1,64	3,45	5,09

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество		
			C4	D1	D2
1	2	3	4	5	6
	Материалы:				
2462106110599	Паста ГОИ	кг	0,064	-	-
2681126001473	Шлифовальная бумага	м2	0,217	0,343	0,343
2320166200600	Керосин для технических целей	кг	-	0,343	0,343
888-0057	Лак «Цапон»	кг	0,043	-	-
888-0348	Проволока латунная	кг	0,06	-	-
1019229	Шурупы латунные	кг	0,03	-	-
2874115833880	Шурупы стальные	кг	-	0,03	0,03
1711317309326	Ветошь	кг	0,022	0,069	0,069
	Вес материалов	кг	0,22	0,45	0,45
	Затраты труда:				
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	7,82	3,58	4,73

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество		
			E1	E2	F1
1	2	3	4	5	6
	Материалы:				
2681126001473	Шлифовальная бумага	м2	0,415	0,415	0,355
2320166200600	Керосин для технических целей	кг	0,415	0,415	0,355
2874115833880	Шурупы стальные	кг	0,045	0,045	0,03
1711317309326	Ветошь	кг	0,08	0,083	0,071
	Вес материалов	кг	0,55	0,55	0,46
	Затраты труда:				
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	4,13	4,97	3,82

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество		
			F2	G1	G2
1	2	3	4	5	6
	Материалы:				
2681126001473	Шлифовальная бумага	м2	0,355	0,5	0,5
2320166200600	Керосин для технических целей	кг	0,355	0,6	0,5
2874115833880	Шурупы стальные	кг	0,03	0,045	0,045
1711317309326	Ветошь	кг	0,071	0,1	0,1
	Вес материалов	кг	0,46	0,65	0,65
	Затраты труда:				
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	4,79	4,66	5,39

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество		
			Н1	Н2	И1
1	2	3	4	5	6
	Материалы:				
2462106110599	Паста ГОИ	кг	0,26	0,26	0,386
2681126001473	Шлифовальная бумага	м ²	0,325	0,325	0,483
888-0057	Лак «Цапон»	кг	0,13	0,13	0,198
888-0348	Проволока латунная	кг	0,03	0,03	0,04
1019229	Шурупы латунные	кг	0,05	0,05	0,07
1711317309326	Ветошь	кг	0,065	0,065	0,097
	Вес материалов	кг	0,54	0,54	0,8
	Затраты труда:				
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	7,51	8,36	9,03

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество		
			И2	Ж1	Ж2
1	2	3	4	5	6
	Материалы:				
2462106110599	Паста ГОИ	кг	0,386	0,296	0,296
2681126001473	Шлифовальная бумага	м ²	0,483	0,37	0,37
888-0057	Лак «Цапон»	кг	0,198	0,148	0,148
888-0348	Проволока латунная	кг	0,04	0,05	0,05
1019229	Шурупы латунные	кг	0,07	0,05	0,05
1711317309326	Ветошь	кг	0,097	0,074	0,074
	Вес материалов	кг	0,8	0,65	0,65
	Затраты труда:				
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	9,94	9,15	9,82

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество		
			К1	К2	Л1
1	2	3	4	5	6
	Материалы:				
2462106110599	Паста ГОИ	кг	0,398	0,398	0,226
2681126001473	Шлифовальная бумага	м ²	0,498	0,498	0,283
888-0057	Лак «Цапон»	кг	0,199	0,199	0,153
888-0348	Проволока латунная	кг	0,06	0,06	0,05
1019229	Шурупы латунные	кг	0,07	0,07	0,04
1711317309326	Ветошь	кг	0,1	0,1	0,077
	Вес материалов	кг	0,85	0,85	0,55
	Затраты труда:				
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	10,7	11,3	-
9310060019996	Рабочий реставратор, разряд 6,0	чел.-ч.	-	-	9,58

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество		
			Л2	М1	М2
1	2	3	4	5	6
	Материалы:				
2462106110599	Паста ГОИ	кг	0,226	0,29	0,29
2681126001473	Шлифовальная бумага	м ²	0,283	0,47	0,47
888-0057	Лак «Цапон»	кг	0,153	0,188	0,188
888-0348	Проволока латунная	кг	0,05	0,05	0,05
1019229	Шурупы латунные	кг	0,04	0,06	0,06
1711317309326	Ветошь	кг	0,077	0,094	0,094
	Вес материалов	кг	0,55	0,7	0,7

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество		
			L2	M1	M2
1	2	3	4	5	6
	Затраты труда:				
9310060019996	Рабочий реставратор, разряд 6,0	чел.-ч.	10,3	10,2	11

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество		
			N1	N2	O1
1	2	3	4	5	6
	Материалы:				
2462106110599	Паста ГОИ	кг	0,171	0,171	0,28
2681126001473	Шлифовальная бумага	м ²	0,47	0,578	0,733
888-0057	Лак «Цапон»	кг	0,231	0,231	0,293
888-0348	Проволока латунная	кг	0,05	0,05	0,05
1019229	Шурупы латунные	кг	0,08	0,08	0,05
1711317309326	Ветошь	кг	0,116	0,116	0,147
	Вес материалов	кг	0,6	0,6	0,8
	Затраты труда:				
9310060019996	Рабочий реставратор, разряд 6,0	чел.-ч.	11,0	11,7	11,6

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество		
			O2	P1	P2
1	2	3	4	5	6
	Материалы:				
2462106110599	Паста ГОИ	кг	0,28	0,2	0,138
2681126001473	Шлифовальная бумага	м ²	0,733	0,525	0,345
888-0057	Лак «Цапон»	кг	0,293	0,105	0,069
888-0348	Проволока латунная	кг	0,05	0,01	0,01
1019229	Шурупы латунные	кг	0,05	0,015	0,015
1711317309326	Ветошь	кг	0,147	0,05	0,035
	Вес материалов	кг	0,8	0,4	0,27
	Затраты труда:				
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	-	3,7	3,64
9310060019996	Рабочий реставратор, разряд 6,0	чел.-ч.	12,4	-	-

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество		
			P3	P4	P5
1	2	3	4	5	6
	Материалы:				
2462106110599	Паста ГОИ	кг	0,063	0,05	0,02
2681126001473	Шлифовальная бумага	м ²	0,156	0,125	0,05
888-0057	Лак «Цапон»	кг	0,032	0,025	0,01
888-0348	Проволока латунная	кг	0,01	0,01	-
1019229	Шурупы латунные	кг	0,01	0,01	0,015
1711317309326	Ветошь	кг	0,016	0,013	0,005
	Вес материалов	кг	0,14	0,11	0,05
	Затраты труда:				
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	2,85	2,78	1,69

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество	
			Q1	Q2
1	2	3	4	5
	Материалы:			
2462106110599	Паста ГОИ	кг	0,09	0,067
2681126001473	Шлифовальная бумага	м ²	0,228	0,168
888-0057	Лак «Цапон»	кг	0,046	0,033
888-0348	Шурупы латунные	кг	0,01	0,01
1019229	Шурупы стальные	кг	0,01	0,01
1711317309326	Ветошь	кг	0,023	0,017
	Вес материалов	кг	0,2	0,14
	Затраты труда:			
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	4,25	3,45

R22A08

Реставрация старинных петель, угольников, пятников, замков и предохранительных решеток

- A** Реставрация старинной петли из черного металла с колпачками
B Реставрация старинной латунной облицовки дверной петли размером 175×50 мм
C Реставрация старинной латунной облицовки оконной петли размером 125×40 мм
D Реставрация старинной латунной шкафной или форточной петли
E Реставрация старинного латунного угольника размером 180×180 мм
F Реставрация старинной петли автоматической из черного металла (петля «американская»)

Реставрация старинных дверных пятников (пяточные петли):

- G** массивных стальных размером 8,5×80 см (1 комплект – 2 пятника)
H латунной облицовки массивных пятников размером 8,5×80 см (1 комплект для навески полотна – 1 облицовка 2-х пятников)
I массивных стальных угловых размером 8,5×80 см (1 комплект – 2 пятника)
J латунной облицовки массивных угловых пятников размером 8,5×80 см (1 комплект для навески полотна – 1 облицовка 2-х пятников)
K Реставрация старинных латунных шкафных пятников (1 комплект – 2 пятника)
L Реставрация старинной предохранительной решетки из цветных металлов (из 5 прутков)

Реставрация старинных врезных замков (с изготовлением 2-х ключей и сменой латунной обкладки):

- M** дверных сложных
N дверных простых
O шкафных или ящичных латунных

Реставрация старинных накладных замков из цветных металлов (с изготовлением 2-х ключей):

- P** гладких с двумя корпусами и задвижкой
Q с орнаментом средней сложности с двумя корпусами и задвижкой

Состав работ:

- разборка прибора на детали;
- ручная очистка деталей прибора;
- рихтовка деформации латунных деталей со шлифовкой и полировкой гладких

- поверхностей;
- проверка и выправка стальных деталей (для пятников);
 - покрытие лаком латунных лицевых поверхностей,
 - ремонт механизма, изготовление 2-х ключей и смена латунной обкладки (для замков);
 - сборка деталей приборов и смена 50 % крепежных винтов и шурупов.

Единица измерения: 1 шт. (нормы А-Е, L, М-Q)
1 комплект (нормы G-J)

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество				
			А	В	С	Д	Е
1	2	3	4	5	6	7	8
	Материалы:						
2320166200600	Керосин для технических целей	кг	0,08	-	-	-	-
1711317309326	Ветошь	кг	0,018	-	-	0,002	-
2320322600195	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	-	3,35	2,26	-	0,99
2320116200574	Растворитель (бензин)	кг	-	0,385	0,226	-	0,084
1019229	Шурупы латунные	кг	-	-	-	0,015	0,02
2874115833880	Шурупы стальные	кг	0,05	-	-	-	-
888-0057	Лак «Цапон»	кг	-	0,084	0,023	0,005	0,01
2462106110599	Паста ГОИ	кг	-	0,151	0,068	0,009	0,03
2681126001473	Шлифовальная бумага	м ²	0,088	0,1	0,068	0,023	0,03
888-0351	Листы латунные Л68, толщ. 0,4-4,0 мм	кг	-	0,04	0,03	-	-
	Вес материалов	кг	0,16	3,9	2,6	0,03	1,14
	Затраты труда:						
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	1,76	-	-	1,45	0,3
9310060019991	Рабочий реставратор, разряд 5,5	чел.-ч.	-	2,0	1,52	-	-

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество				
			Г	Д	Е	Ж	З
1	2	3	4	5	6	7	8
	Материалы:						
2320166200600	Керосин для технических целей	кг	0,283	0,27	-	0,373	-
1711317309326	Ветошь	кг	0,057	0,054	-	0,075	-
2320322600195	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	-	-	6,6	-	10,5
2320116200574	Растворитель (бензин)	кг	-	-	0,66	-	1,05
2874115833880	Шурупы стальные	кг	0,08	0,3	-	0,68	-
888-0057	Лак «Цапон»	кг	-	-	0,066	-	0,105
2462106110599	Паста ГОИ	кг	-	-	0,198	-	0,315
2681126001473	Шлифовальная бумага	м ²	0,283	0,27	0,198	0,373	0,345
888-0351	Листы латунные Л68, толщ. 0,4-4,0 мм	кг	-	-	0,1	-	0,16
	Вес материалов	кг	0,42	0,63	7,63	1,05	12,2
	Затраты труда:						
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	6,55	5,15	4,97	6,82	6,59

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество				
			И	К	Л	М	Н
1	2	3	4	5	6	7	8
	Материалы:						
888-0359	Сталь круглая	кг	-	-	0,26	0,2	-
116-0034	Олово (третник)	кг	-	-	0,03	0,03	0,015
11300721	Кислота соляная техническая	кг	-	-	0,025	0,025	0,01

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество				
			К	Л	М	Н	О
1	2	3	4	5	6	7	8
888-0348	Проволока латунная	кг	-	-	0,04	0,04	-
2320322600195	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	3,0	11,71	-	-	-
2320116200574	Растворитель (бензин)	кг	-	0,995	-	-	-
1019229	Шурупы латунные	кг	0,04	0,02	-	-	0,015
2874115833880	Шурупы стальные	кг	-	-	0,04	0,04	-
888-0057	Лак «Цапон»	кг	0,08	0,117	-	-	-
2462106110599	Паста ГОИ	кг	0,14	0,351	-	-	-
2681126001473	Шлифовальная бумага	м ²	0,09	0,351	-	-	-
888-0351	Листы латунные Л68, толщ. 0,4-4,0 мм	кг	-	-	0,35	0,35	0,02
	Вес материалов	кг	3,2	13,2	0,75	0,7	0,06
	Затраты труда:						
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	3,52	-	-	-	-
9310060019991	Рабочий реставратор, разряд 5,5	чел.-ч.	-	13,0	-	-	-
9310060019996	Рабочий реставратор, разряд 6,0	чел.-ч.	-	-	13,4	7,63	3,64

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество	
			Р	Q
1	2	3	4	5
	Материалы:			
888-0359	Сталь круглая	кг	0,26	0,2
116-0034	Олово (третник)	кг	0,03	0,03
1711317309326	Ветошь	кг	0,04	-
11300721	Кислота соляная техническая	кг	0,025	0,025
1019229	Шурупы латунные	кг	0,04	0,04
2874115833880	Шурупы стальные	кг	0,04	0,04
888-0057	Лак «Цапон»	кг	0,06	0,1
2462106110599	Паста ГОИ	кг	0,12	0,3
2681126001473	Шлифовальная бумага	м ²	0,425	0,3
888-0351	Листы латунные Л68, толщ. 0,4-4,0 мм	кг	0,04	0,04
	Вес материалов	кг	0,65	0,75
	Затраты труда:			
9310060019991	Рабочий реставратор, разряд 5,5	чел.-ч.	18,1	18,6

R22A09

Установка изготовленных вновь или реставрированных приборов старинного образца:

- A** ручки-скобы с накладкой или овальной ручки с розеткой
- B** ключевины
- C** прибора из двух ручек с фалевым замком
- D** прибора из двух ручек-скоб с цапфами
- E** врезного дверного замка с латунной облицовкой
- F** врезного шкафного или ящичного замка
- G** накладного бронзового замка с двумя корпусами
- H** сквозного шпингалета длиной до 2,5 дм
- I** сквозного шпингалета длиной от 2,55 до 4,0 дм
- J** накладного шпингалета-задвижки
- K** врезного шпингалета-задвижки с латунной обкладкой

L задвижки латунной
M угольника латунного

петель с латунной облицовкой (пара петель):

N дверных
O оконных
P шкафных или форточных

пятников с латунной облицовкой (комплект для навески одного дверного полотна):

Q массивных дверных угловых
R шкафных

S Установка изготовленной вновь или реставрированной предохранительной решетки на остекленные двери

Состав работ:

- разметка места установки;
- долбление или ремонт гнезда для врезных приборов;
- установка и крепление приборов шурупами;
- укрепление латунной облицовки;
- проверка действия прибора.

Единица измерения: 1 комплект (нормы А, С-Г, N-R)
 1 шт. (нормы В, H-M, S)

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество				
			А	В	С	Д	Е
1	2	3	4	5	6	7	8
	Затраты труда:						
9310060019971	Рабочий реставратор, разряд 3,5	чел.-ч.	0,24	-	-	-	-
9310060019976	Рабочий реставратор, разряд 4,0	чел.-ч.	-	-	-	0,97	-
9310060019981	Рабочий реставратор, разряд 4,5	чел.-ч.	-	-	-	-	1,09
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	-	-	1,32	-	-
9310060019991	Рабочий реставратор, разряд 5,5	чел.-ч.	-	0,12	-	-	-

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество				
			Г	Д	Е	Ж	З
1	2	3	4	5	6	7	8
	Затраты труда:						
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	0,42	-	2,66	3,45	0,79
9310060019996	Рабочий реставратор, разряд 6,0	чел.-ч.	-	1,65	-	-	-

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество				
			И	Л	М	Н	О
1	2	3	4	5	6	7	8
	Затраты труда:						
9310060019971	Рабочий реставратор, разряд 3,5	чел.-ч.	-	-	-	-	0,67
9310060019976	Рабочий реставратор, разряд 4,0	чел.-ч.	-	-	-	0,79	-
9310060019981	Рабочий реставратор, разряд 4,5	чел.-ч.	0,69	-	-	-	-
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	-	0,24	-	-	-
9310060019991	Рабочий реставратор, разряд 5,5	чел.-ч.	-	-	0,12	-	-

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество			
			P	Q	R	S
1	2	3	4	5	6	7
	Затраты труда:					
9310060019971	Рабочий реставратор, разряд 3,5	чел.-ч.	0,36	-	-	-
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	-	2,85	0,85	-
9310060019996	Рабочий реставратор, разряд 6,0	чел.-ч.	-	-	-	1,12

R22A10

Демонтаж оконных и дверных приборов из цветных и черных металлов:

снятие приборов площадью:

до 10 дм², категория сложности:

A I
B II
B III
D IV

более 10 дм², категория сложности:

E I
F II
G III
H IV

разборка на детали снятого прибора площадью:

до 10 дм², категория сложности:

I I
J II
K III
L IV

более 10 дм², категория сложности:

M I
N II
O III
P IV

Состав работ:

для норм А-Н:

- выемка деталей крепления

для норм I-P:

- снятие подручных розеток;
- выпрямление стального стержня, обрубка и опиловка;
- снятие «рюмок» с ручки.

Единица измерения: 1 комплект

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество				
			A	B	C	D	E
1	2	3	4	5	6	7	8
	Затраты труда:						
9310060019976	Рабочий реставратор, разряд 4,0	чел.-ч.	0,42	-	-	-	0,5
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	-	0,73	1,64	-	-
9310060019996	Рабочий реставратор, разряд 6,0	чел.-ч.	-	-	-	1,82	-

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество				
			F	G	H	I	J
1	2	3	4	5	6	7	8
	Затраты труда:						
9310060019976	Рабочий реставратор, разряд 4,0	чел.-ч.	-	-	-	0,39	-
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	0,85	1,76	-	-	0,51
9310060019996	Рабочий реставратор, разряд 6,0	чел.-ч.	-	-	1,94	-	-

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество					
			K	L	M	N	O	P
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Затраты труда:							
9310060019976	Рабочий реставратор, разряд 4,0	чел.-ч.	-	-	0,42		-	-
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	0,97	-	-	0,57	1,03	-
9310060019996	Рабочий реставратор, разряд 6,0	чел.-ч.	-	1,21	-	-	-	1,52

R22A11

Сборка деталей:

- A** простых без слесарной обработки
B сложных без слесарной обработки
C приборов со слесарной обработкой

Состав работ:

- сборка металлических деталей прибора с пригонкой (без слесарной обработки и изготовления крепежных винтов);
- крепление металлических деталей прибора между собой со слесарной обработкой (сверлением и обработкой отверстий, пайкой и пр. работами), без изготовления крепежных винтов.

Единица измерения: 1 шт.

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество		
			A	B	C
1	2	3	4	5	6
	Затраты труда:				
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	0,51	-	-
9310060019996	Рабочий реставратор, разряд 6,0	чел.-ч.	-	1,12	1,54

R22A12

Изготовление, установка и снятие ковродержателей из цветных металлов и облицовка цоколей дверей и порогов латунью

А Изготовление бронзового ушка ковродержателя

Изготовление латунных прутков с бронзовыми головками диаметром 1,6 см:

В длиной 120 см

С длиной 135-145 см

Д длиной 175-185 см

Е Изготовление бронзовой головки для прутка ковродержателя

Ф Установка бронзового ушка ковродержателя в каменную ступень

Г Снятие ушка ковродержателя из каменной ступени

Н Облицовка цоколей и порогов латунью

Состав работ:

для норм А-Г:

- изготовление деталей ковродержателя с выточкой и слесарной обработкой бронзовых ушков и головок, разметкой и нарезкой прутков, шлифовкой и полировкой поверхностей;
- установка ушка ковродержателя в ступени с пробивкой гнезда и зачеканкой его свинцом.

для нормы Н:

- разметка и раскрой листовой латуни, выколотка, шлифовка и полировка поверхностей;
- разметка, сверление и раззенковка отверстий;
- изготовление латунного крепежа;
- установка облицовки на месте.

Единица измерения: 1 шт. (нормы А-Г)
1 дм² (норма Н)

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество				
			А	В	С	Д	Е
1	2	3	4	5	6	7	8
	Материалы:						
888-0300	Бронза листовая	кг	0,25	0,1	0,1	0,15	0,05
2722106312767	Прутки латунные	кг	-	2,12	2,47	2,97	-
2681126001473	Шлифовальная бумага	м ²	0,028	0,12	0,14	0,203	0,016
2462106110599	Паста ГОИ	кг	0,042	0,24	0,28	0,406	0,024
	Вес материалов	кг	0,8	2,5	2,85	4,53	0,08
	Затраты труда:						
9310060019996	Рабочий реставратор, разряд 6	чел.-ч.	1,12	2,31	2,42	2,53	1,03

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество		
			Ф	Г	Н
1	2	3	4	5	
	Материалы:				
888-0351	Листы латунные Л68, толщ. 0,4-4,0 мм	кг	-	-	0,193
2681126001473	Шлифовальная бумага	м ²	-	-	0,02
2462106110599	Паста ГОИ	кг	-	-	0,06
1320157334839	Свинец рольный	кг	0,25	-	-
888-0348	Проволока латунная	кг	-	-	0,015
	Вес материалов	кг	0,25	-	0,27

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество		
			F	G	H
1	2	3	4	5	
	Затраты труда:				
9310060019976	Рабочий реставратор, разряд 4,0	чел.-ч.	0,73	0,31	-
9310060019991	Рабочий реставратор, разряд 5,5	чел.-ч.	-	-	0,61

R22A13

**Изготовление радиаторных или вентиляционных решеток, каминных и
выюшечных дверец, предохранительных решеток для остекленных дверей,
кляммер из цветных металлов**

A Изготовление радиаторных или вентиляционных решеток из листовой латуни

Изготовление гладких каминных и выюшечных дверец из латуни (без стоимости литых или точеных ручек):

- B** площадью до 14,0 дм²
C площадью 14,1-20,0 дм²
D площадью 20,1-45,5 дм²

E Изготовление предохранительной решетки на одно полотно двери с 5-ю прутками

F Изготовление латунных кляммеров размером 60×15 мм

Состав работ:

- разметка, нарезка и рихтовка латунных листов;
- правка, резка, гнутье и нарезка резьбы на латунных прутках;
- разметка, сверление и распиловка отверстий;
- сборка и клепка деталей, пайка мест крепления;
- полировка лицевых поверхностей.

Единица измерения: 1 дм² (норма A)
1 шт. (нормы B-F)

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество			
			A	B	C	D
1	2	3	4	5	6	7
	Материалы:					
888-0351	Листы латунные Л68, толщ. 0,4-4,0 мм	кг	0,092	1,9	3,77	7,82
2722106312767	Прутки латунные	кг	-	-	-	0,35
888-0348	Проволока латунная	кг	-	0,2	0,25	-
2681126001473	Шлифовальная бумага	м ²	0,02	0,18	0,374	0,726
2462106110599	Паста ГОИ	кг	0,04	0,36	0,748	1,452
888-0408	Заклепки медные	кг	-	0,1	0,1	0,2
	Вес материалов	кг	0,152	2,56	4,87	9,82
	Затраты труда:					
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	1,27	4,95	6,49	8,47

Код	Наименование ресурса	Ед. изм.	Количество	
			А	В
1	2	3	4	5
	Материалы:			
888-0351	Листы латунные Л68, толщ. 0,4-4,0 мм	кг	0,43	0,01
2722106312767	Прутки латунные	кг	2,34	0,001
2681126001473	Шлифовальная бумага	м ²	0,204	-
2462106110599	Паста ГОИ	кг	0,408	-
1019229	Шурупы латунные	кг	0,06	-
	Вес материалов	кг	3,24	0,011
	Затраты труда:			
9310060019986	Рабочий реставратор, разряд 5,0	чел.-ч.	17,0	0,79

Содержание

Сборник R. Реставрационные работы на объектах культурного наследия	38
1 Область применения	38
2 Нормативные ссылки	38
3 Общие положения	38
4 Общие указания по применению сборника R «Реставрационные работы на объектах культурного наследия».....	40
5 Указания по учету возврата материалов, полученных от разборки при реставрации памятников культуры.....	42
Раздел R22. Реставрация и воссоздание оконных и дверных приборов	43
Техническая часть	43
R22A01 Изготовление комплектов дверных приборов старинного образца из латуни или бронзы:	45
R22A02 Изготовление оконных и дверных шпингалетов старинного образца из черного и цветных металлов	48
R22A03 Изготовление дверных и оконных петель, угольников, пятников, замков и воротных приборов старинного образца из черного и цветных металлов.....	52
R22A04 Изготовление недостающих деталей старинных дверных приборов из бронзы или латуни:	56
R22A05 Изготовление недостающих деталей старинных оконных и дверных шпингалетов:	58
R22A06 Изготовление недостающих деталей старинных дверных и оконных петель и пятников:	60
R22A07 Реставрация старинных дверных и оконных приборов (ручки, шпингалеты, задвижки)	61
R22A08 Реставрация старинных петель, угольников, пятников, замков и предохранительных решеток.....	67
R22A09 Установка изготовленных вновь или реставрированных приборов старинного образца:	69
R22A10 Демонтаж оконных и дверных приборов из цветных и черных металлов:	71
R22A11 Сборка деталей:	72
R22A12 Изготовление, установка и снятие ковродержателей из цветных металлов и облицовка цоколей дверей и порогов латунью	73
R22A13 Изготовление радиаторных или вентиляционных решеток, каминных и вьюшечных дверей, предохранительных решеток для остекленных дверей, кляммер из цветных металлов	74

Membrii Comitetului tehnic pentru normare tehnică și standardizare în construcții CT-C L(01,02)
 “Economia Construcțiilor” care au acceptat proiectul documentului normativ”:

Președinte	Țurcanu Nicolae	Universitatea Tehnică a Moldovei, doctor în economie
Secretar, membru	Dulițeva Larisa	Specialist economist
Membrii	Buznea Ala	Serviciul de Stat privind Verificarea și Expertizarea Proiectelor și Construcțiilor, șef secție
	Kupțova Ludmila	Specialist devizier
	Vascan Grigore	UTM, șef catedră
	Perepeliuc Galina	„Linella Construct” SRL
	Saracuța Aliona	Institutul Național de Cercetări și proiectări „URBANPROIECT”.
	Pană Viorel	Ministerul Finanțelor
	Paiereli Ocsana	Ministerul Economiei și Infrastructurii

Utilizatorii documentului normativ sînt responsabili de aplicarea corectă a acestuia. Este important ca utilizatorii documentelor normative să se asigure că sînt în posesia ultimei ediții și a tuturor amendamentelor.

Informațiile referitoare la documentele normative (data aplicării, modificării, anulării etc.) sînt publicate în "Monitorul Oficial al Republicii Moldova", Catalogul documentelor normative în construcții, în publicații periodice ale organului central de specialitate al administrației publice în domeniul construcțiilor, pe Portalul Național "e-Documente normative în construcții" (www.ednc.gov.md), precum și în alte publicații periodice specializate (numai după publicare în Monitorul Oficial al Republicii Moldova, cu prezentarea referințelor la acesta).

Amendamente după publicare:

Indicativul amendamentului	Publicat	Punctele modificate

Ediție oficială
NORMATIV ÎN CONSTRUCȚII
NCM L.02.08-22:2017
”Economia construcțiilor.
Indicatorul R. Lucrări de restaurare a obiectelor patrimoniului cultural.
Capitolul R22. Restaurare și reconstituire a garniturilor pentru uși și ferestre”
Responsabil de ediție ing. L. Cușnir

Tiraj 100 ex. Comanda nr.

Tipărit ICȘC ”INCERCOM” Î.S.
Str. Independenței 6/1
www.incercom.md